

ГОСТ Р 50636—94
(МЭК 745—2—11—84)

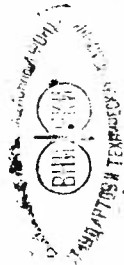
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ РУЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

ЧАСТНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И МЕТОДЫ
ИСПЫТАНИЙ ПИЛ С ВОЗВРАТНО-ПОСТУПАТЕЛЬНЫМ
ДВИЖЕНИЕМ РАБОЧЕГО ИНСТРУМЕНТА
(ЛОБЗИКОВ И НОЖОВОЧНЫХ ПИЛ)

Издание официальное

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва



51-95
42

BS 2—93/151

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ РУЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Частные требования безопасности и методы испытаний пил с возвратно-поступательным движением рабочего инструмента (лобзиков и ножовочных пил)

Electric hand-held tools. Particular safety requirements and methods of testing jig and sabre saws

ГОСТ Р
50636—94

(МЭК
745—2—11—84)

ОКП 3331

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности и методы испытаний ручных электрических пил с возвратно-поступательным движением рабочего инструмента (лобзиков и ножовочных пил), которые дополняют, изменяют или заменяют пункты ГОСТ 12.2.013.0.

Методы испытаний выделены курсивом, требования, учитывающие национальные особенности, выделены вертикальной линией на полях.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением.

1.1. Замена пункта

Настоящий стандарт распространяется на электрические ручные пилы с возвратно-поступательным движением рабочего инструмента (лобзики и ножовочные пилы).

2. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением.

2.2.23. Первый абзац. Замена

Нормальная нагрузка — нагрузка, которая создается при непрерывной работе пилы в вертикальном положении полотна пилы при потребляемой мощности в ваттах, равной:

$0,065 S \sqrt{n_0}$ — для пил с глубиной пропила, не превышающей 55 мм;

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

номинальной потребляемой мощности — для пил с глубиной пропила свыше 55 мм;

где S — максимальная глубина пропила по дереву, мм;

n_0 — число возвратно-поступательных движений на холостом ходу в минуту, измеренное после того, как пила проработала 15 мин на холостом ходу при номинальном напряжении или при верхнем пределе диапазона номинальных напряжений.

Примечание. При испытаниях пил с нормальной нагрузкой допускается замена механизма возвратно-поступательных движений вращающейся передачей, позволяющей нагружать электродвигатель с помощью тормоза. Пилы, которые имеют несколько разных скоростей, должны работать с максимальной скоростью.

3. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0.

4. ИСПЫТАНИЯ. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0.

5. НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ

По ГОСТ 12.2.013.0.

6. КЛАССИФИКАЦИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0.

7. МАРКИРОВКА

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением.

7.1. Дополнение к пункту

Кроме того, пилы должны иметь следующую маркировку: максимальную глубину пропила по дереву в миллиметрах; номинальное число возвратно-поступательных движений в минуту.

8. ЗАЩИТА ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ

По ГОСТ 12.2.013.0.

9. ПУСК

По ГОСТ 12.2.013.0.

10. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ И ТОК

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующими изменениями.

10.1. Изменение пункта

Потребляемую мощность пил с глубиной пропила, не превышающей 55 мм, измеряют после того, как пила проработала 10 мин при нормальной нагрузке.

Для пил с глубиной пропила свыше 55 мм данное испытание не проводят.

10.2. Дополнение пункта

Измерение тока проводят после того, как пила проработала 10 мин при нормальной нагрузке.

11. НАГРЕВ

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением.

11.4. Замена пункта

Превышение температуры измеряют после того, как пила проработала 30 мин при нормальной нагрузке.

12. ТОК УТЕЧКИ

По ГОСТ 12.2.013.0.

13. ПОДАВЛЕНИЕ РАДИО- И ТЕЛЕПОМЕХ

По ГОСТ 12.2.013.0.

14. ВЛАГОСТОЙКОСТЬ

По ГОСТ 12.2.013.0.

15. СОПРОТИВЛЕНИЕ ИЗОЛЯЦИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ

По ГОСТ 12.2.013.0.

16. НАДЕЖНОСТЬ

По ГОСТ 12.2.013.0.

17. НЕНОРМАЛЬНЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ

По ГОСТ 12.2.013.0.

18. МЕХАНИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

По ГОСТ 12.2.013.0.

19. МЕХАНИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ

По ГОСТ 12.2.013.0.

20. КОНСТРУКЦИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0.

21. ВНУТРЕННЯЯ ПРОВОДКА

По ГОСТ 12.2.013.0.

22. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0.

**23. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ И ВНЕШНИЕ ГИБКИЕ КАБЕЛИ
И ШНУРЫ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

24. ЗАЖИМЫ ДЛЯ ВНЕШНИХ ПРОВОДОВ

По ГОСТ 12.2.013.0.

25. ЗАЗЕМЛЕНИЕ

По ГОСТ 12.2.013.0.

26. ВИНТЫ И СОЕДИНЕНИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0.

**27. ПУТИ УТЕЧКИ, ВОЗДУШНЫЕ ЗАЗОРЫ И ТОЛЩИНА
ИЗОЛЯЦИИ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**28. ТЕПЛОСТОЙКОСТЬ, ОГНЕСТОЙКОСТЬ И СТОЙКОСТЬ
К ОБРАЗОВАНИЮ ТОКОПРОВОДЯЩИХ МОСТИКОВ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

29. КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ А. ТЕРМОВЫКЛЮЧАТЕЛИ И УСТРОЙСТВА ЗАЩИТЫ
ОТ ПЕРЕГРУЗОК**

По ГОСТ 12.2.013.0.

ПРИЛОЖЕНИЕ В. ЭЛЕКТРОННЫЕ СХЕМЫ

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ С. КОНСТРУКЦИЯ БЕЗОПАСНЫХ ИЗОЛИРУЮЩИХ
ТРАНСФОРМАТОРОВ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ D. ИЗМЕРЕНИЕ ПУТЕЙ УТЕЧКИ И ВОЗДУШНЫХ ЗА-
ЗОРОВ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ
МАШИН В УСЛОВИЯХ ПРОИЗВОДСТВА**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ
МАШИН В БЫТОВЫХ УСЛОВИЯХ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ПРИЕМКА

По ГОСТ 12.2.013.0.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 262 «Инструмент механизированный и ручной»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 03.02.94 № 3
Настоящий стандарт содержит полный аутентичный текст международного стандарта МЭК 745—2—11—84 «Безопасность ручных электрических машин. Часть 2. Частные требования к пилам с возвратно-поступательным движением полотна (механическим лобзикам и механическим ножовкам)» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Обозначение соответствующего международного стандарта	Номер раздела, приложения
ГОСТ 12.2.013.0—91	МЭК 745—1—82	Вводная часть, разд. 1—29, приложения А, В, С, D, 1—3.

Редактор Т. С. Шеко
Технический редактор В. Н. Прусакова
Корректор М. С. Кабашова

Сдано в набор 03.03.94. Подп. в печ. 01.04.94. Усл. печ. л. 0,47. Усл. кр.-огт. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,40. Тир. 745 экз. С 1156.

Фирма «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 70