

ГОСТ 16030—70

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ОТВЕРСТИЯ СКВОЗНЫЕ КВАДРАТНЫЕ
И ПРОДОЛГОВАТЫЕ ПОД КРЕПЕЖНЫЕ
ДЕТАЛИ**

ФОРМА И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2004

ОТВЕРСТИЯ СКВОЗНЫЕ КВАДРАТНЫЕ
И ПРОДОЛГОВАТЫЕ ПОД КРЕПЕЖНЫЕ
ДЕТАЛИ

Форма и размеры

Square and oblong through holes for fasteners.
Shape and dimensions

ГОСТ
16030—70

Взамен
МН 5780—65

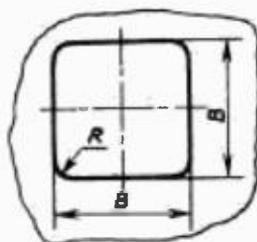
МКС 21.060.01

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 27.05.70 № 816 дата введения установлена

01.07.71

1. Настоящий стандарт устанавливает сквозные квадратные отверстия для болтов с квадратным подголовком диаметром от 5 до 24 мм и сквозные продолговатые отверстия для болтов, винтов и шпилек диаметром от 2 до 48 мм.

2. Форма и размеры квадратных отверстий должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

мм

Таблица 1

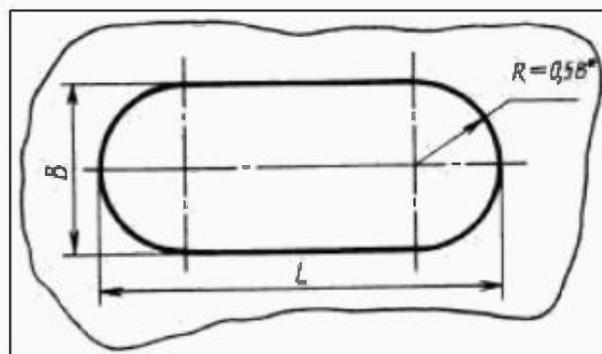
Размер квадратных подголовков болтов	B		R, не более	Размер квадратных подголовков болтов	B		R, не более
	1-й ряд	2-й ряд			1-й ряд	2-й ряд	
5	5,5	—	0,5	14	15	16	1,0
6	6,6	7		16	17	18	
8	9	—	0,8	20	22	24	1,2
10	11	12		22	24	26	
12	13	14	1,0	24	26	28	1,6

3. Форма и размеры продолговатых отверстий должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в июле 1980 г. (ИУС 10—80).



Черт. 2

* Размер для справок.

Таблица 2

мм

Диаметр стержней крепежных деталей	B		L																										
	1-й ряд	2-й ряд	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	110	125	
2	2,4	—	x	x	x	x																							
2,5	2,9	—		x	x	x	x																						
3	3,4	—		x	x	x	x	x																					
4	4,5	—			x	x	x	x	x	x																			
5	5,5	—				x	x	x	x	x	x																		
6	6,6	7					x	x	x	x	x	x																	
8	9	10						x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x											
10	11	12							x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x									
12	13	14								x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x								
14	15	16									x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x							
16	17	18										x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x						
18	19	20											x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x					
20	22	24												x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
22	24	26													x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
24	26	28														x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
27	30	32															x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
30	33	35																x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
36	39	42																	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
42	45	48																		x	x	x	x	x	x	x	x	x	
48	52	56																			x	x	x	x	x	x	x	x	

Примечания:

1. Знаком «x» обозначены применяемые длины отверстий.
 2. Допускается в обоснованных случаях применять:
 - а) прямоугольные отверстия для диаметров стержней до 24 мм с размерами B и L, соответствующими табл. 2, и радиусами закругления по табл. 1;
 - б) продолговатые отверстия с размерами L, не предусмотренные табл. 2, выбранные по ряду Ra 10 ГОСТ 6636—69.
 3. При изготовлении продолговатых отверстий концевыми фрезами по ГОСТ 17024—82, ГОСТ 17025—71, ГОСТ 17026—71 допускается применять размеры B, равные 3, 4, 5, 6, 8, 25, 36, 40 мм.
 4. Предельные отклонения размеров отверстий — не грубее H14 (A₁).
- 3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).**