



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ
(УСП)**

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ С ПАЗАМИ 12 мм

Часть 3

УЗЛЫ

ГОСТ 15436-70 — ГОСТ 15465-70

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

**КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
при СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
С О Ю З А С С Р

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ
(УСП)

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ С ПАЗАМИ 12 мм

Часть 3

УЗЛЫ

ГОСТ 15436-70 — ГОСТ 15465-70

Издание официальное

МОСКВА—1970

РАЗРАБОТАНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

Зам. директора института Герасимов Н. Н.

Руководители темы — Леонов С. И., Стрижков В. Г., Орса А. В.

Исполнители — Волков В. К., Станиславская Н. С., Васильева Г. П., Валенцев В. Г., Митрофанова Е. А., Касьянов В. Ф.

Проектно-конструкторским и технологическим институтом машиностроения (ПКТИМАШ)

Директор Комаров Ф. В.

Гл. инженер института Макин А. А.

Гл. конструктор института Тарасов В. П.

Руководители темы — Пономарев В. А., Чугунихин И. С., Бородин Ю. В.

Исполнители — Андреева Н. И., Тютчев Е. Н., Левина С. С., Синюшина М. А., Каплина Н. Н., Волконская Н. П., Тютчева В. Д.

ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производств Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Зам. начальника Управления Григорьев В. К.

Ст. инженер Горнакова Г. С.

Отделом стандартизации и унификации приспособлений Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Начальник отдела Леонов С. И.

Гл. конструктор проекта Стрижков В. Г.

УТВЕРЖДЕНЫ Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 17 октября 1969 г. (протокол № 153)

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета Дубовиков Б. А.

Члены комиссии — Плис Г. С., Потемкин Г. А., Григорьев В. К.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 30 января 1970 г. № 98.

Редактор ~~А. А.~~ **Владимиров**

Технический редактор **М. О. Шахтеров**

Корректоры **А. П. Якуничкина, Г. А. Гаврилкина**

Сдано в набор 13/V-70 г.
Формат 60×90^{1/8}
18,0 п. л.

Тираж 15 000

Подписано к печ. 31/VII-70 г.
Бумага типографская № 2
Цена 90 коп

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4

Великолукская городская типография Псковского областного управления по печати,
г. Великие Луки, Половская, 13. Зак. 1150

СОДЕРЖАНИЕ

Номер стандарта	Обозначение	Наименование	Стр.
ГОСТ 15436—70	7030-2100	Головка поворотная с планшайбой диаметром 120 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	5
ГОСТ 15437—70	7030-2110	Головка поворотная с планшайбой диаметром 180 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	12
ГОСТ 15438—70	7030-2470	Опора поворотная универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	20
ГОСТ 15439—70	7037-2000	Фиксаторы с отводной рукояткой универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	24
ГОСТ 15440—70	7037-2010	Фиксаторы с вытяжной рукояткой универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	28
ГОСТ 15441—70	7030-2475	Опора угловая наклонная универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	32
ГОСТ 15442—70	7030-2130	Кронштейн поворотный высотой 120 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	36
ГОСТ 15443—70	7030-2140	Кронштейн поворотный высотой 180 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	40
ГОСТ 15444—70	7032-2090	Бабки центровые универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	44
ГОСТ 15445—70	7032-2100	Бабка центровая поворотная универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	48
ГОСТ 15446—70	7035-2060	Призмы подвижные с резьбовыми отверстиями универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	51
ГОСТ 15447—70	7035-2090	Призма подвижная универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	54
ГОСТ 15448—70	7035-2095	Планки направляющие складывающиеся с основанием 45×60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	60
ГОСТ 15449—70	7035-2100	Планки направляющие складывающиеся с основанием 60×60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	63
ГОСТ 15450—70	7035-2105	Планка направляющая складывающаяся с основанием 60×90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	66
ГОСТ 15451—70	7035-2070	Планки направляющие откидные универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	69
ГОСТ 15452—70	7036-2200	Диски делительные универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	72
ГОСТ 15453—70	7036-2000	Диски делительные подвесные универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	76
ГОСТ 15454—70	7036-2040	Диски делительные с буртиком универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	79
ГОСТ 15455—70	7036-2230	Планшайбы диаметром 210 и 320 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	85
ГОСТ 15456—70	7013-0200	Зажим эксцентриковый универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	91

Номер стандарта	Обозначение	Наименование	Стр.
ГОСТ 15457—70	7016-2000	Зажим кулачковый с основанием 45×60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	96
ГОСТ 15458—70	7016-2010	Зажим кулачковый с основанием 60×90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	101
ГОСТ 15459—70	7016-2020	Зажим кулачковый с основанием 75×105 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	107
ГОСТ 15460—70	7016-2070	Зажим кулачковый с основанием 120×120 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	112
ГОСТ 15461—70	7016-2080	Зажим тисочный с основанием 60×180 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	117
ГОСТ 15462—70	7016-2050	Зажим тисочный с основанием 75×240 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	123
ГОСТ 15463—70	7016-2060	Зажим тисочный с основанием 90×300 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	129
ГОСТ 15464—70	7016-2090	Зажим тисочный с основанием шириной 120 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	135
ГОСТ 15465—70	7015-0060	Прижимы клиновые универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	141

ДИСКИ ДЕЛИТЕЛЬНЫЕ С БУРТИКОМ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ С ПАЗАМИ 12 мм

ГОСТ
15454-70

Конструкция и размеры

Dividing disks with bead of universal built up fixtures with 12 mm slots
Design and dimensions

Взамен
МН 3851-62

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 30/1 1970 г. № 98 срок введения установлен с 1/X 1970 г.

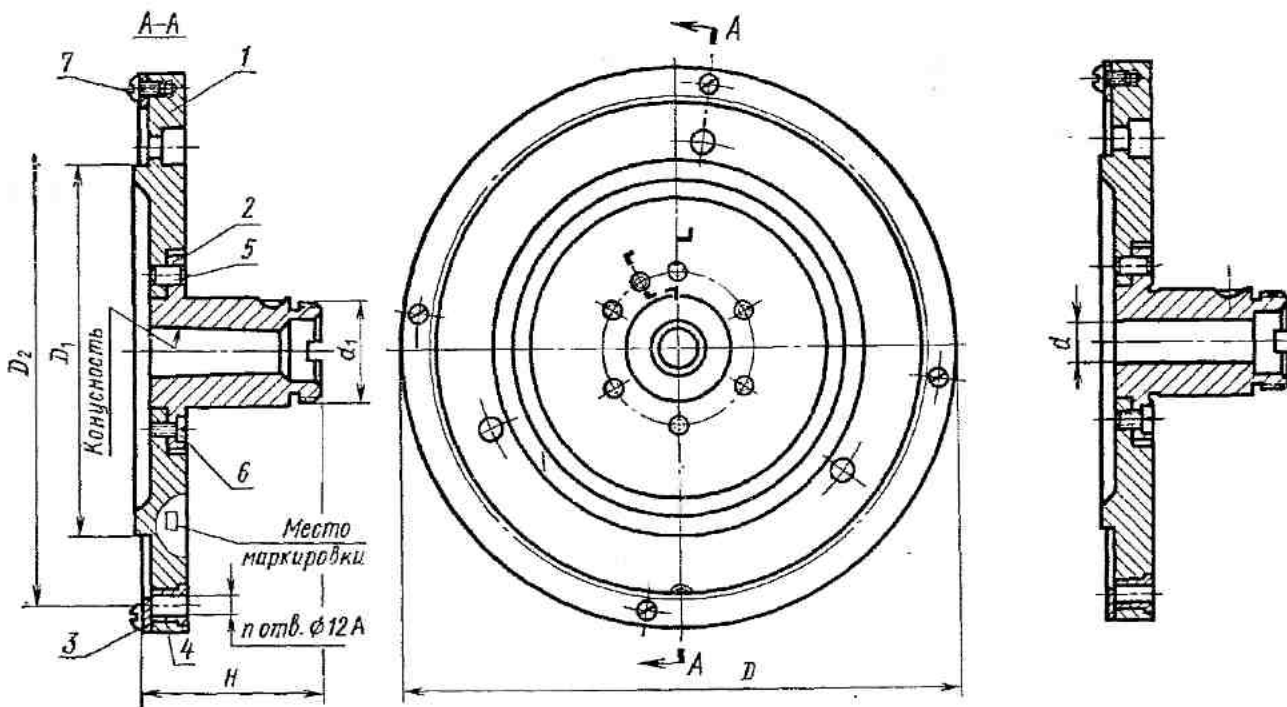
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры делительных дисков с буртиком.

1.1. Конструкция и размеры дисков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Исполнение 1

Исполнение 2



Черт. 1

Размеры в мм

Таблица

Обозначение дисков	Применяемость	Исполнение	D	D ₁ (пред. откл. по С)	D ₂	H	Конусность	d (пред. откл. по А)	d ₁	Количество отверстий n	Масса в кг ≈	Дет. 1. Диск	Дет. 2. Втулка направляющая		
												Количество			
												1	1		
												Обозначение деталей			
7036-2043		1	210	130	185	80	1:19,922	—	M45×1,5	24	5,16	7036-2043/001	7036-2043/002		
2044		2			—		18				5,11		2044/002		
2045		1	250	165	225		1:19,922	—					7,30	2045/001	2043/002
2046		2					—	18				7,26	2044/002		
2047		1									1:19,254	—	M52×1,5	36	9,94
7036-2048		2	300	210	275	110	—	26		9,88		7036-2048/002			

Продолжение

Обозначение дисков	Дет. 3. Кольцо	Дет. 4. Втулка ГОСТ 15408—70	Дет. 5. Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—60	Дет. 6. Винт ГОСТ 15383—70	Дет. 7. Винт ГОСТ 1489—62	
	Количество					
	1	—	n ₁ *	1	6	4
Обозначение деталей						
7036-2043	7036-2043/003	7050-2468	8Pr _{2a} ×16	7002-2256	M5×10—055	
2044						24
2045	2045/003					
2046						
2047	7036-2047/003					36
7036-2048						

* n₁ — количество втулок.

Пример условного обозначения делительного диска с буртиком диаметром D=210 мм исполнения I:

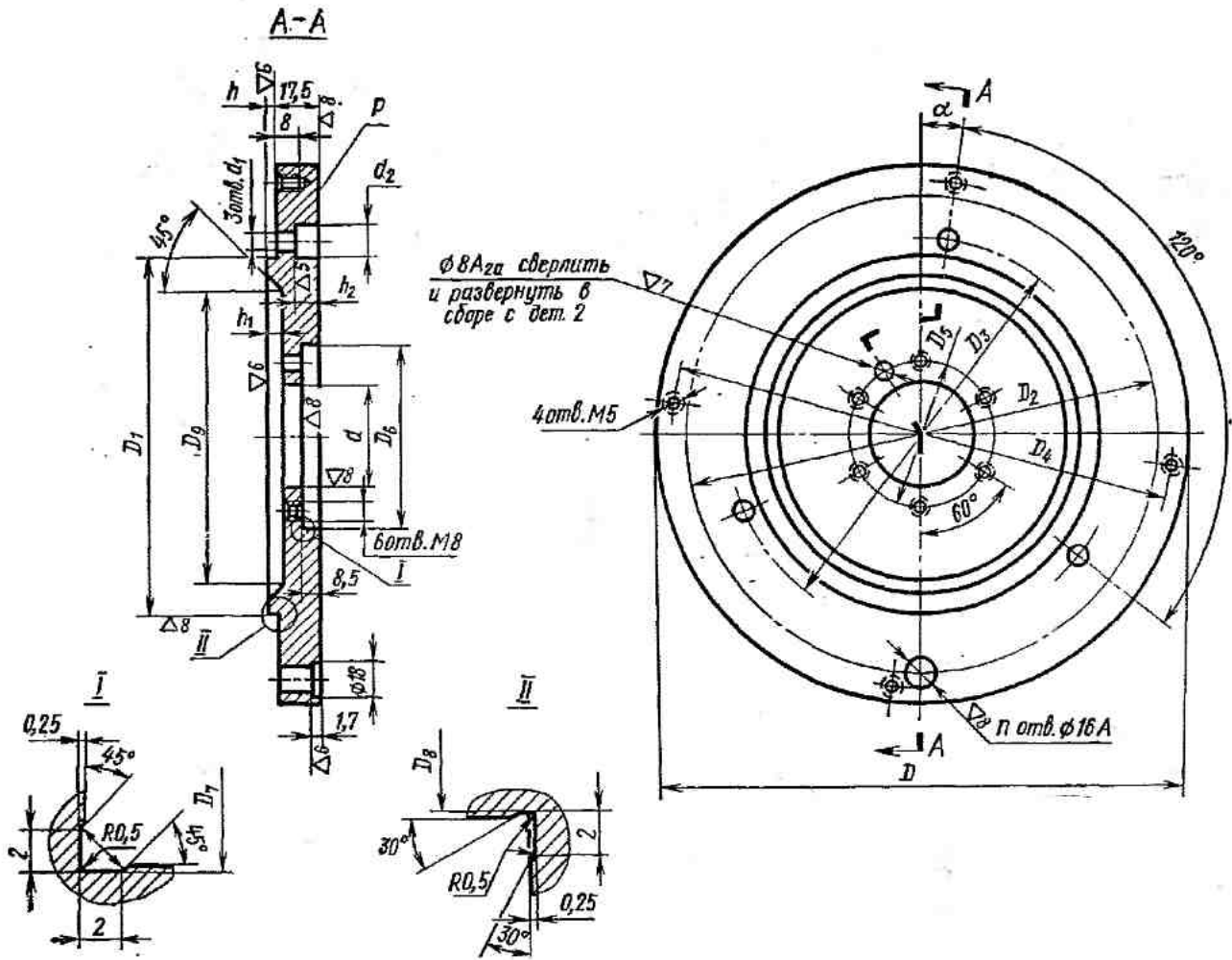
Диск 7036-2043 ГОСТ 15454—70

1.2. Маркировать: обозначение, количество отверстий диаметром 12А и наружный диаметр диска, товарный знак предприятия-изготовителя и год изготовления.

2. Конструкция и размеры диска (деталь 1).

2.1. Конструкция и размеры диска должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

▽3 остальное



Поверхность P — база для контроля.

Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение дисков	D	D ₁ (пред. откл. по С)	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	D ₈	$\sqrt[3]{D_9}$
7036-2043/001	210	130	185	142	200	68	87	87,5	129,5	110
2045/001	250	165	225	180	235				164,5	135
7036-2047/001	300	210	275	226	288	78	97	97,5	209,5	180

Размеры в мм

Обозначение дисков	d (пред. откл. по А)	d_1	d_2	h (пред. откл. —0,3)	h_1	h_2	α	Количество отверстий n	Масса в кг
7036-2043/001	48	8,4	13	4	5	8,5	7°30'	24	3,54
2045/001		10,5	16			10,5			5,54
7036-2047/001	60	12,5	19	5	6	12,5	5°	36	7,96

Пример условного обозначения диска диаметром $D=210$ мм:

Диск 7036-2043/001 ГОСТ 15454—70

2.2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—61.

2.3. Твердость — HRC 32—36.

2.4. Смещение осей отверстий диаметром 16А от номинального расположения — не более 0,012 мм.

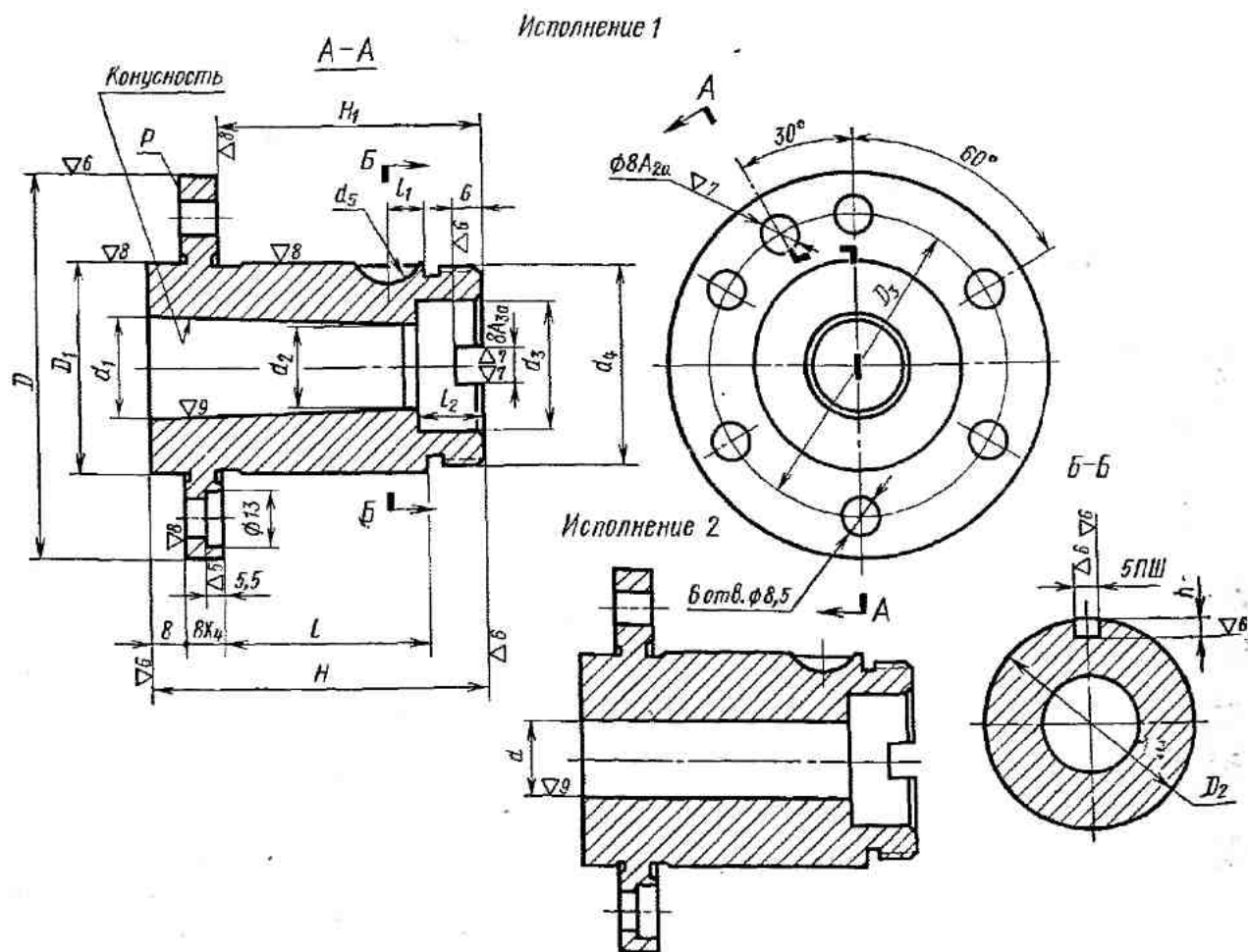
2.5. Острые кромки притупить фаской $0,4 \times 45^\circ$.

2.6. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607—70.

3. Конструкция и размеры направляющей втулки (деталь 2).

3.1. Конструкция и размеры втулки должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.

▽3 остальное



Поверхность P — база для контроля.

Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение штулок	Испол- нение	D	D_1 (пред. откл. по C)	D_2 (пред. откл. по D)	D_3	H	H_1 (пред. откл. по X_3)	Конусность	d (пред. откл. по A)	d_1
7036-2043/002	1	86	48	48	68	76	60	1:19,922	—	22,900
2044/002	2							—	18	—
2047/002	1	96	60	60	78	106	90	1:19,254	—	30,778
7036-2048/002	2							—	26	—

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение штулок	d_2	d_3	d_4	d_5 (пред. откл. по A_1)	l	l_1	l_2	h (пред. откл. по A_3)	Масса в кг ≈
7036-2043/002	20,0	30	M45×1,5	16	47,5	8,5	15	4,5	1,018
2044/002	—								0,975
2047/002	26,5	35	M52×1,5	19	77,5	10,0	18	5,5	1,120
7036-2048/002	—								1,060

Пример условного обозначения направляющей штулки диаметром $D=86$ мм исполнения 1:

Штулка 7036-2043/002 ГОСТ 15454—70

3.2. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—61.

3.3. Цементировать — глубина цементированного слоя 0,8—1,2 мм, твердость — HRC 56—62. Резьбу и отверстия диаметром 13 мм от цементации предохранить.

3.4. Допускаемое отклонение угла конуса — по 3-й степени точности ГОСТ 2848—67.

3.5. Торцовое биение поверхности P относительно оси конуса или поверхности диаметра d — не более 0,01 мм.

3.6. Радиальное биение поверхностей диаметров D_1 и D_2 относительно оси конуса или поверхности диаметра d — не более 0,012 мм.

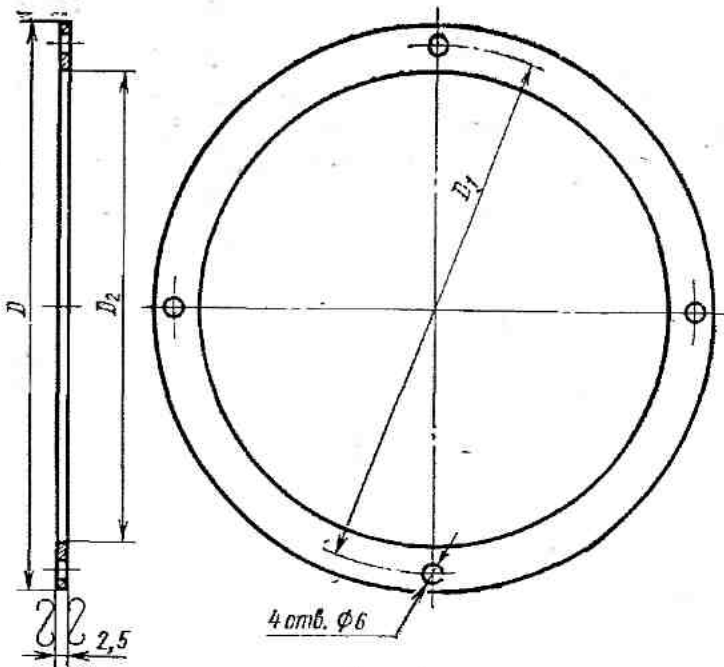
3.7. Острые кромки притупить фаской $0,4 \times 45^\circ$.

3.8. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607—70.

4. Конструкция и размеры кольца (деталь 3).

4.1. Конструкция и размеры кольца должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл.

▽ в остальных



Черт. 4

Таблица 4
Размеры в мм

Обозначение колец	D	D ₁	D ₂	Масса в кг
7036-2043/003	210	200	170	0,235
2045/003	250	235	210	0,280
7036-2047/003	300	288	260	0,350

Пример условного обозначения кольца диаметром $D=210$ мм:

Кольцо 7036-2043/003 ГОСТ 15454—70

4.2. Материал — Лист В ГОСТ 3680—57
IV Н20 ГОСТ 914—56.

4.3. Острые кромки притупить.

4.4. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9791—68).

4.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607—70.