



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ
(УСП)**

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ С ПАЗАМИ 12 мм

Часть 3

УЗЛЫ

ГОСТ 15436-70 — ГОСТ 15465-70

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

**КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
при СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
С О Ю З А С С Р

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ
(УСП)

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ С ПАЗАМИ 12 мм

Часть 3

УЗЛЫ

ГОСТ 15436-70 — ГОСТ 15465-70

Издание официальное

МОСКВА — 1970

РАЗРАБОТАНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

Зам. директора института Герасимов Н. Н.

Руководители темы — Леонов С. И., Стрижков В. Г., Орса А. В.

Исполнители — Волков В. К., Станиславская Н. С., Васильева Г. П., Валенцев В. Г., Митрофанова Е. А., Касьянов В. Ф.

Проектно-конструкторским и технологическим институтом машиностроения (ПКТИМАШ)

Директор Комаров Ф. В.

Гл. инженер института Макин А. А.

Гл. конструктор института Тарасов В. П.

Руководители темы — Пономарев В. А., Чугуникин И. С., Бородин Ю. В.

Исполнители — Андреева Н. И., Тютчев Е. Н., Левина С. С., Синюшина М. А., Каплина Н. Н., Волконская Н. П., Тютчева В. Д.

ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производств Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Зам. начальника Управления Григорьев В. К.

Ст. инженер Горнакова Г. С.

Отделом стандартизации и унификации приспособлений Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Начальник отдела Леонов С. И.

Гл. конструктор проекта Стрижков В. Г.

УТВЕРЖДЕНЫ Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 17 октября 1969 г. (протокол № 153)

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета Дубовиков Б. А.

Члены комиссии — Плис Г. С., Потемкин Г. А., Григорьев В. К.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 30 января 1970 г. № 98.

Редактор ~~А. А.~~ **Владимиров**

Технический редактор **М. О. Шахтеров**

Корректоры **А. П. Якуничкина, Г. А. Гаврилкина**

Сдано в набор 13/V-70 г.
Формат 60×90^{1/8}
18,0 п. л.

Тираж 15 000

Подписано к печ. 31/VII-70 г.
Бумага типографская № 2
Цена 90 коп

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4

Великолукская городская типография Псковского областного управления по печати,
г. Великие Луки, Половская, 13. Зак. 1150

ЭС НИИ "Техэксперт"

СОДЕРЖАНИЕ

Номер стандарта	Обозначение	Наименование	Стр.
ГОСТ 15436—70	7030-2100	Головка поворотная с планшайбой диаметром 120 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	5
ГОСТ 15437—70	7030-2110	Головка поворотная с планшайбой диаметром 180 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	12
ГОСТ 15438—70	7030-2470	Опора поворотная универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	20
ГОСТ 15439—70	7037-2000	Фиксаторы с отводной рукояткой универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	24
ГОСТ 15440—70	7037-2010	Фиксаторы с вытяжной рукояткой универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	28
ГОСТ 15441—70	7030-2475	Опора угловая наклонная универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	32
ГОСТ 15442—70	7030-2130	Кронштейн поворотный высотой 120 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	36
ГОСТ 15443—70	7030-2140	Кронштейн поворотный высотой 180 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	40
ГОСТ 15444—70	7032-2090	Бабки центровые универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	44
ГОСТ 15445—70	7032-2100	Бабка центровая поворотная универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	48
ГОСТ 15446—70	7035-2060	Призмы подвижные с резьбовыми отверстиями универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	51
ГОСТ 15447—70	7035-2090	Призма подвижная универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	54
ГОСТ 15448—70	7035-2095	Планки направляющие складывающиеся с основанием 45×60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	60
ГОСТ 15449—70	7035-2100	Планки направляющие складывающиеся с основанием 60×60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	63
ГОСТ 15450—70	7035-2105	Планка направляющая складывающаяся с основанием 60×90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	66
ГОСТ 15451—70	7035-2070	Планки направляющие откидные универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	69
ГОСТ 15452—70	7036-2200	Диски делительные универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	72
ГОСТ 15453—70	7036-2000	Диски делительные подвесные универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	76
ГОСТ 15454—70	7036-2040	Диски делительные с буртиком универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	79
ГОСТ 15455—70	7036-2230	Планшайбы диаметром 210 и 320 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	85
ГОСТ 15456—70	7013-0200	Зажим эксцентриковый универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	91

Номер стандарта	Обозначение	Наименование	Стр.
ГОСТ 15457—70	7016-2000	Зажим кулачковый с основанием 45×60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	96
ГОСТ 15458—70	7016-2010	Зажим кулачковый с основанием 60×90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	101
ГОСТ 15459—70	7016-2020	Зажим кулачковый с основанием 75×105 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	107
ГОСТ 15460—70	7016-2070	Зажим кулачковый с основанием 120×120 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	112
ГОСТ 15461—70	7016-2080	Зажим тисочный с основанием 60×180 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	117
ГОСТ 15462—70	7016-2050	Зажим тисочный с основанием 75×240 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	123
ГОСТ 15463—70	7016-2060	Зажим тисочный с основанием 90×300 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	129
ГОСТ 15464—70	7016-2090	Зажим тисочный с основанием шириной 120 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	135
ГОСТ 15465—70	7015-0060	Прижимы клиновые универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	141

ПЛАНШАЙБЫ ДИАМЕТРОМ 210 и 320 мм УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ С ПАЗАМИ 12 мм

Конструкция и размеры

210 and 320 mm dia. face-plates of universal built up fixtures with 12 mm slots.
Design and dimensions

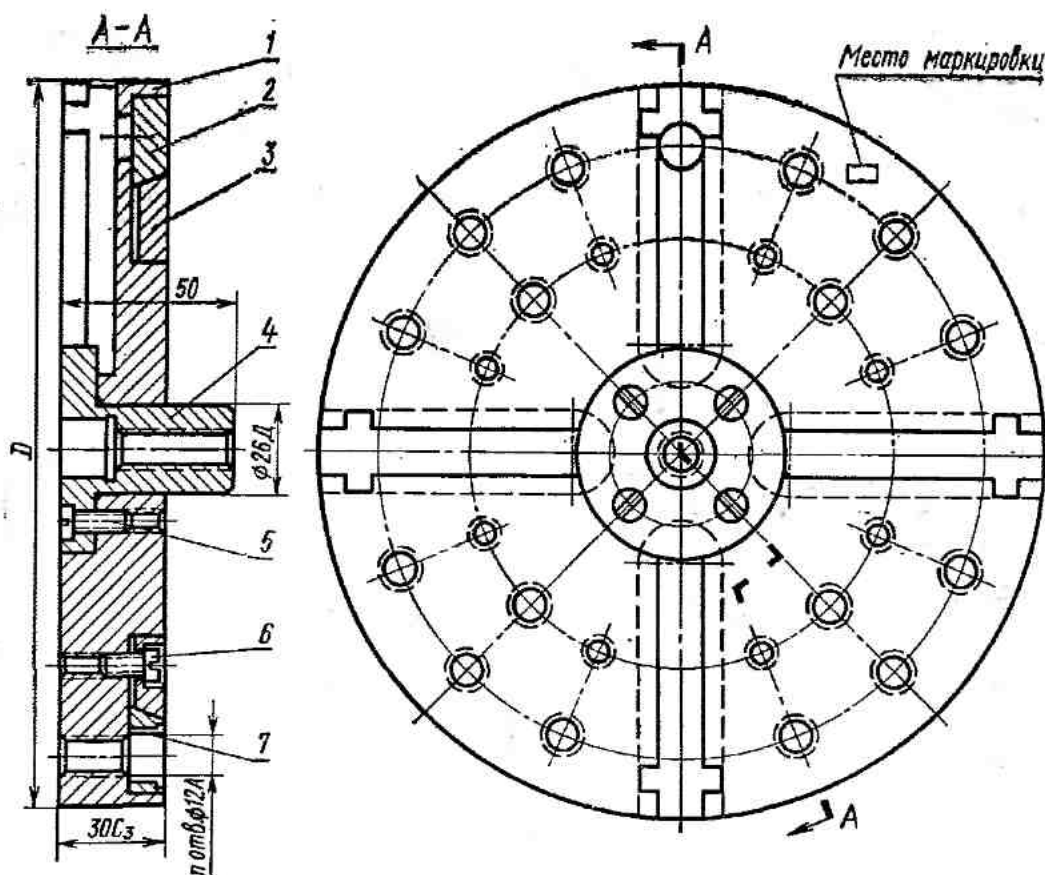
**ГОСТ
15455-70**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 30/1 1970 г. № 98 срок введения установлен с 1/X 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры планшайб диаметром 210 и 320 мм.

1.1. Конструкция и размеры планшайб должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 4

Обозначение планшайб	Приме- няе- мость	D в мм	Количество отверстий n	Масса в кг ≈	Дет. 1. Планшайба	Дет. 2. Диск делительный	Дет. 3. Кольцо прижимное
					Количество		
					1	1	1
					Обозначение деталей		
7036-2231		210	18	6,71	7036-2231/001	7036-2231/002	7036-2231/003
2232	20		6,69	2232/002			
2233	24		6,65	2233/002			
2234		320			7036-2234/001	2234/002	7036-2234/003
7036-2235	36		17,46	7036-2235/002			

Продолжение

Обозначение планшайб	Дет. 4. Втулка	Дет. 5. Винт ГОСТ 1491—62	Дет. 6. Винт ГОСТ 15383—70	Дет. 7. Втулка ГОСТ 15408—70	n ₁ *	
	Количество					
	1	4	8	—		
	Обозначение деталей					
7036-2231	7036-2231/004	M6×14—055	7002-2256	7050-2466	18	
2232					20	
2233					24	
2234						
7036-2235					36	

* n₁ — количество втулок.

Пример условного обозначения планшайбы диаметром $D=210$ мм и количеством отверстий $n=18$:

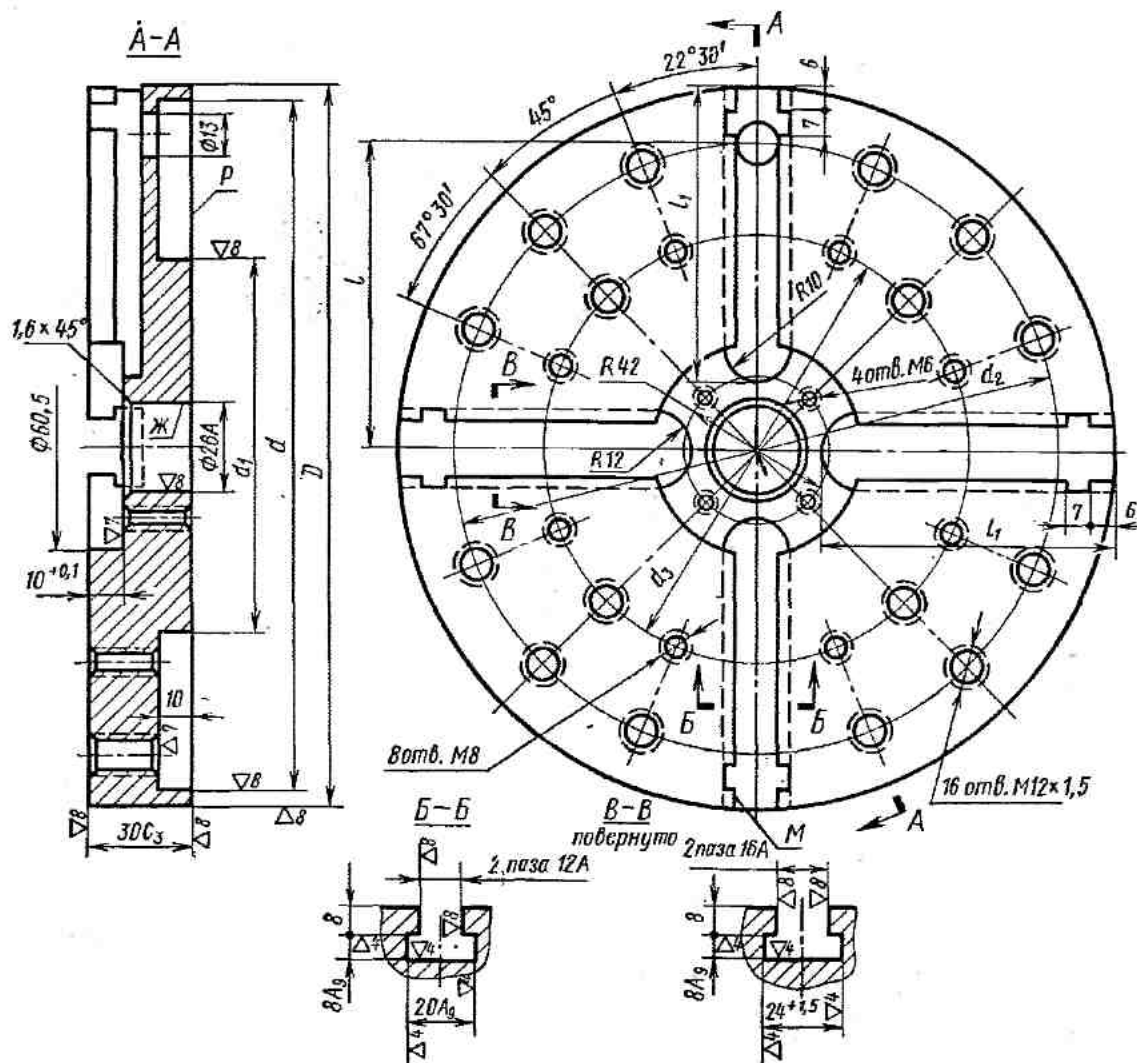
Планшайба 7036-2231 ГОСТ 15455—70

1.2. Маркировать: обозначение, количество отверстий диаметром 12A, наружный диаметр планшайбы, товарный знак предприятия-изготовителя и год изготовления.

2. Конструкция и размеры планшайбы (деталь 1).

2.1. Конструкция и размеры планшайбы должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

▽3 остальное



Поверхности М, Ж, Р — базы для контроля.

Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение планшайб	D (пред. откл. по C_2)	d (пред. откл. по A)	d_1 (пред. откл. по C_2)	d_2	d_3	l	l_1	Масса в кг ≈
7036-2231/001	210	202	108	180	126	90	85	4,99
7036-2234/001	320	312	152	260	190	145	140	13,02

Пример условного обозначения планшайбы диаметром $D=210$ мм:

Планшайба 7036-2231/001 ГОСТ 15455—70

2.2. Материал — сталь марки 12ХН3А по ГОСТ 4543—61.

2.3. Цементировать — глубина цементированного слоя 0,8—1,2 мм, твердость — HRC 58—62. Резьбовые отверстия от цементации предохранить.

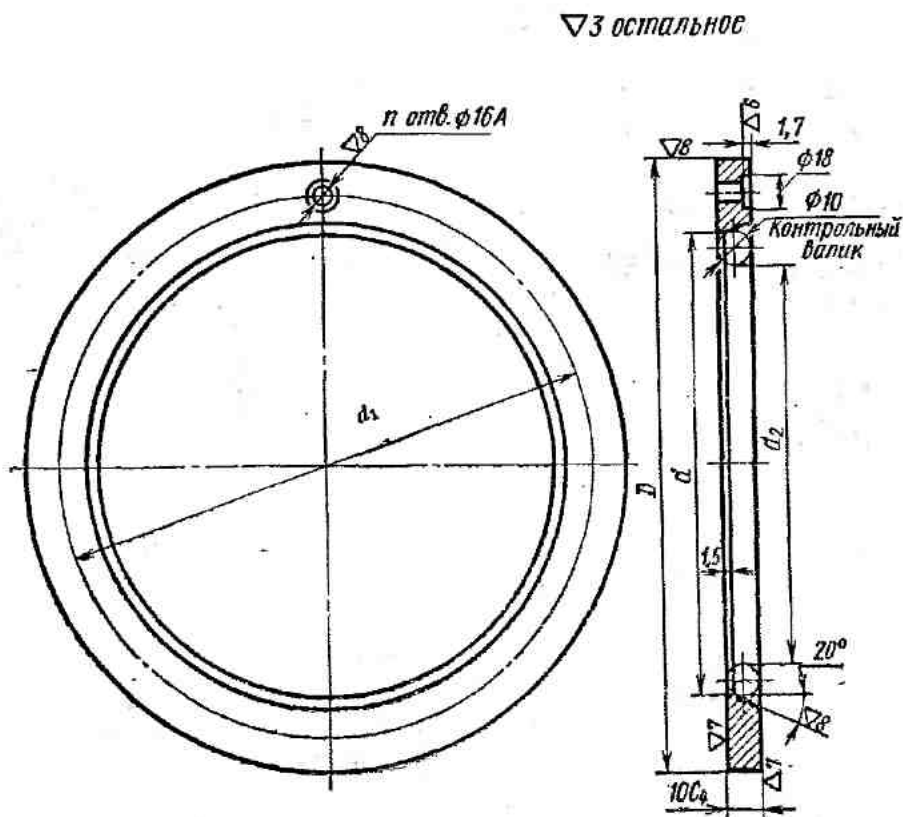
2.4. Срез кромок паза 12А отверстием диаметром 13 мм не допускается.

2.5. Острые кромки притупить фаской $0,4 \times 45^\circ$.

2.6. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607—70.

3. Конструкция и размеры делительного диска (деталь 2).

3.1. Конструкция и размеры диска должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл.



Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение дисков	D (пред. откл. по C_1)	d	d_1	d_2 (пред. откл. $-0,05$)	Количество отверстий n	Масса в кг \approx
7036-2231/002	202	152	180	133,91	18	0,664
2232/002					20	0,630
2233/002					24	0,562
2234/002	312	225	290	206,91		2,417
7036-2235/002					36	2,213

Пример условного обозначения диска диаметром $D=202$ мм и количеством отверстий $n=18$:

Диск 7036-2231/002 ГОСТ 15455—70

3.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—60.

3.3. Твердость — HRC 32—36.

3.4. Смещение осей отверстий диаметром 16А от номинального расположения — не более 0,012.

3.5. Острые кромки притупить фаской $0,4 \times 45^\circ$.

3.6. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607—70.

4. Конструкция и размеры прижимного кольца (деталь 3).

4.1. Конструкция и размеры кольца должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.

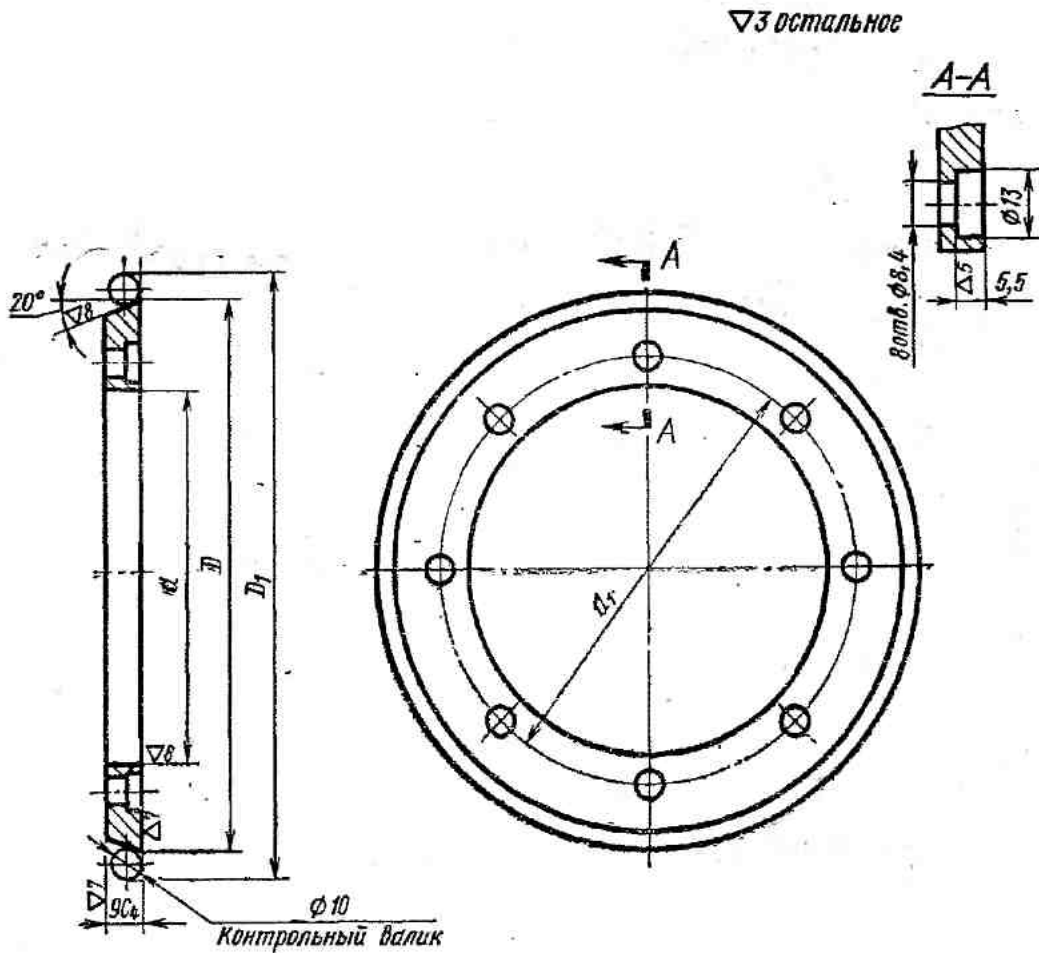


Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение колец	D	D_1 (пред. откл. $+0,05$)	d (пред. откл. по A_2)	d_1	Масса в кг \approx
7036-2231/003	158	175	108	126	0,622
7036-2234/003	232	249	152	190	1,544

Пример условного обозначения прижимного кольца диаметром $D=158$ мм:

Кольцо 7036-2231/003 ГОСТ 15455—70.

4.2. Материал — сталь марки 20 по ГОСТ 1050—60.

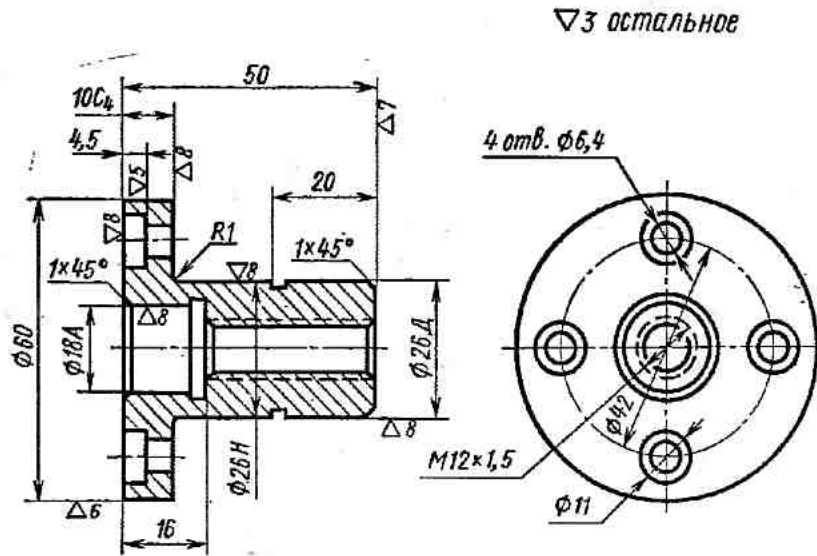
4.3. Цементировать — глубина цементированного слоя 0,8—1,2 мм, твердость — HRC 50—55. Отверстия диаметром 13 мм от цементации предохранить.

4.4. Острые кромки притупить фаской $0,4 \times 45^\circ$.

4.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607—70.

5. Конструкция и размеры втулки (деталь 4).

5.1. Конструкция и размеры втулки должны соответствовать указанным на черт. 5.



Черт. 5

Условное обозначение втулки:

Втулка 7036-2231/004 ГОСТ 15455—70

5.2. Материал — сталь марки 12ХН3А по ГОСТ 4543—61.

5.3. Цементировать — глубина цементированного слоя 0,8—1,2 мм, твердость — HRC 58—62. Резьбовое отверстие от цементации предохранить.

5.4. Острые кромки притупить фаской 0,4x45°.

5.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607—70.