



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ
(УСП)**

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ С ПАЗАМИ 12 мм

Часть 3

УЗЛЫ

ГОСТ 15436-70 — ГОСТ 15465-70

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

**КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
при СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
С О Ю З А С С Р

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ
(УСП)

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ С ПАЗАМИ 12 мм

Часть 3

УЗЛЫ

ГОСТ 15436-70 — ГОСТ 15465-70

Издание официальное

МОСКВА — 1970

РАЗРАБОТАНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

Зам. директора института Герасимов Н. Н.

Руководители темы — Леонов С. И., Стрижков В. Г., Орса А. В.

Исполнители — Волков В. К., Станиславская Н. С., Васильева Г. П., Валенцев В. Г., Митрофанова Е. А., Касьянов В. Ф.

Проектно-конструкторским и технологическим институтом машиностроения (ПКТИМАШ)

Директор Комаров Ф. В.

Гл. инженер института Макин А. А.

Гл. конструктор института Тарасов В. П.

Руководители темы — Пономарев В. А., Чугуникин И. С., Бородин Ю. В.

Исполнители — Андреева Н. И., Тютчев Е. Н., Левина С. С., Синюшина М. А., Каплина Н. Н., Волконская Н. П., Тютчева В. Д.

ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производств Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Зам. начальника Управления Григорьев В. К.

Ст. инженер Горнакова Г. С.

Отделом стандартизации и унификации приспособлений Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Начальник отдела Леонов С. И.

Гл. конструктор проекта Стрижков В. Г.

УТВЕРЖДЕНЫ Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 17 октября 1969 г. (протокол № 153)

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета Дубовиков Б. А.

Члены комиссии — Плис Г. С., Потемкин Г. А., Григорьев В. К.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 30 января 1970 г. № 98.

Редактор ~~А. А.~~ **Владимиров**

Технический редактор **М. О. Шахтеров**

Корректоры **А. П. Якуничкина, Г. А. Гаврилкина**

Сдано в набор 13/V-70 г.
Формат 60×90^{1/8}
18,0 п. л.

Тираж 15 000

Подписано к печ. 31/VII-70 г.
Бумага типографская № 2
Цена 90 коп

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4

Великолукская городская типография Псковского областного управления по печати,
г. Великие Луки, Половская, 13. Зак. 1150

СОДЕРЖАНИЕ

Номер стандарта	Обозначение	Наименование	Стр.
ГОСТ 15436—70	7030-2100	Головка поворотная с планшайбой диаметром 120 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	5
ГОСТ 15437—70	7030-2110	Головка поворотная с планшайбой диаметром 180 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	12
ГОСТ 15438—70	7030-2470	Опора поворотная универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	20
ГОСТ 15439—70	7037-2000	Фиксаторы с отводной рукояткой универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	24
ГОСТ 15440—70	7037-2010	Фиксаторы с вытяжной рукояткой универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	28
ГОСТ 15441—70	7030-2475	Опора угловая наклонная универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	32
ГОСТ 15442—70	7030-2130	Кронштейн поворотный высотой 120 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	36
ГОСТ 15443—70	7030-2140	Кронштейн поворотный высотой 180 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	40
ГОСТ 15444—70	7032-2090	Бабки центровые универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	44
ГОСТ 15445—70	7032-2100	Бабка центровая поворотная универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	48
ГОСТ 15446—70	7035-2060	Призмы подвижные с резьбовыми отверстиями универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	51
ГОСТ 15447—70	7035-2090	Призма подвижная универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	54
ГОСТ 15448—70	7035-2095	Планки направляющие складывающиеся с основанием 45×60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	60
ГОСТ 15449—70	7035-2100	Планки направляющие складывающиеся с основанием 60×60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	63
ГОСТ 15450—70	7035-2105	Планка направляющая складывающаяся с основанием 60×90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	66
ГОСТ 15451—70	7035-2070	Планки направляющие откидные универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	69
ГОСТ 15452—70	7036-2200	Диски делительные универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	72
ГОСТ 15453—70	7036-2000	Диски делительные подвесные универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	76
ГОСТ 15454—70	7036-2040	Диски делительные с буртиком универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	79
ГОСТ 15455—70	7036-2230	Планшайбы диаметром 210 и 320 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	85
ГОСТ 15456—70	7013-0200	Зажим эксцентриковый универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	91

Номер стандарта	Обозначение	Наименование	Стр.
ГОСТ 15457—70	7016-2000	Зажим кулачковый с основанием 45×60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	96
ГОСТ 15458—70	7016-2010	Зажим кулачковый с основанием 60×90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	101
ГОСТ 15459—70	7016-2020	Зажим кулачковый с основанием 75×105 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	107
ГОСТ 15460—70	7016-2070	Зажим кулачковый с основанием 120×120 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	112
ГОСТ 15461—70	7016-2080	Зажим тисочный с основанием 60×180 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	117
ГОСТ 15462—70	7016-2050	Зажим тисочный с основанием 75×240 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	123
ГОСТ 15463—70	7016-2060	Зажим тисочный с основанием 90×300 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	129
ГОСТ 15464—70	7016-2090	Зажим тисочный с основанием шириной 120 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	135
ГОСТ 15465—70	7015-0060	Прижимы клиновые универсально-сборных приспособлений с пазами 12 мм. Конструкция и размеры	141

**ПРИЖИМЫ КЛИНОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫХ
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ С ПАЗАМИ 12 мм**

Конструкция и размеры

Wedge clamps of universal built up fixtures with 12 mm slots. Design and dimensions

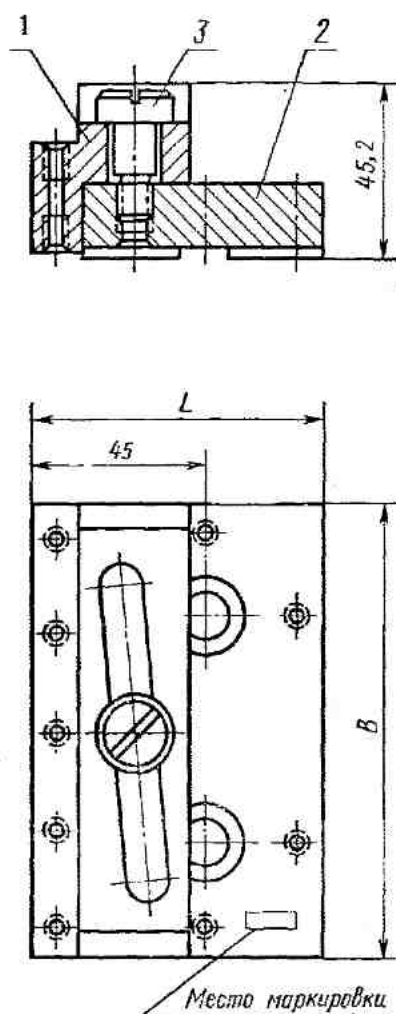
**ГОСТ
15465-70**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 30/1 1970 г. № 98 срок введения установлен с 1/X 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры клиновых прижимов.

1.1. Конструкция и размеры прижимов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение прижимов	Применяемость	В	L	Масса в кг ≈	Дет. 1. Клин	Дет. 2. Основание	Дет. 3. Винт
					Количество		
					1	1	1
					Обозначение деталей		
7015-0061		От 120 до 158	От 76 до 83	1,13	7015-0061/001	7015-0061/002	7015-0061/003
0062	» 60 » 75	» 73 » 76	0,48	0062/001	0062/002		
7015-0063		» 45 » 53	» 134 » 135	0,58	7015-0063/001	7015-0063/002	7015-0063/003

Пример условного обозначения клинового прижима размерами $V=120$ мм и $L=76$ мм:

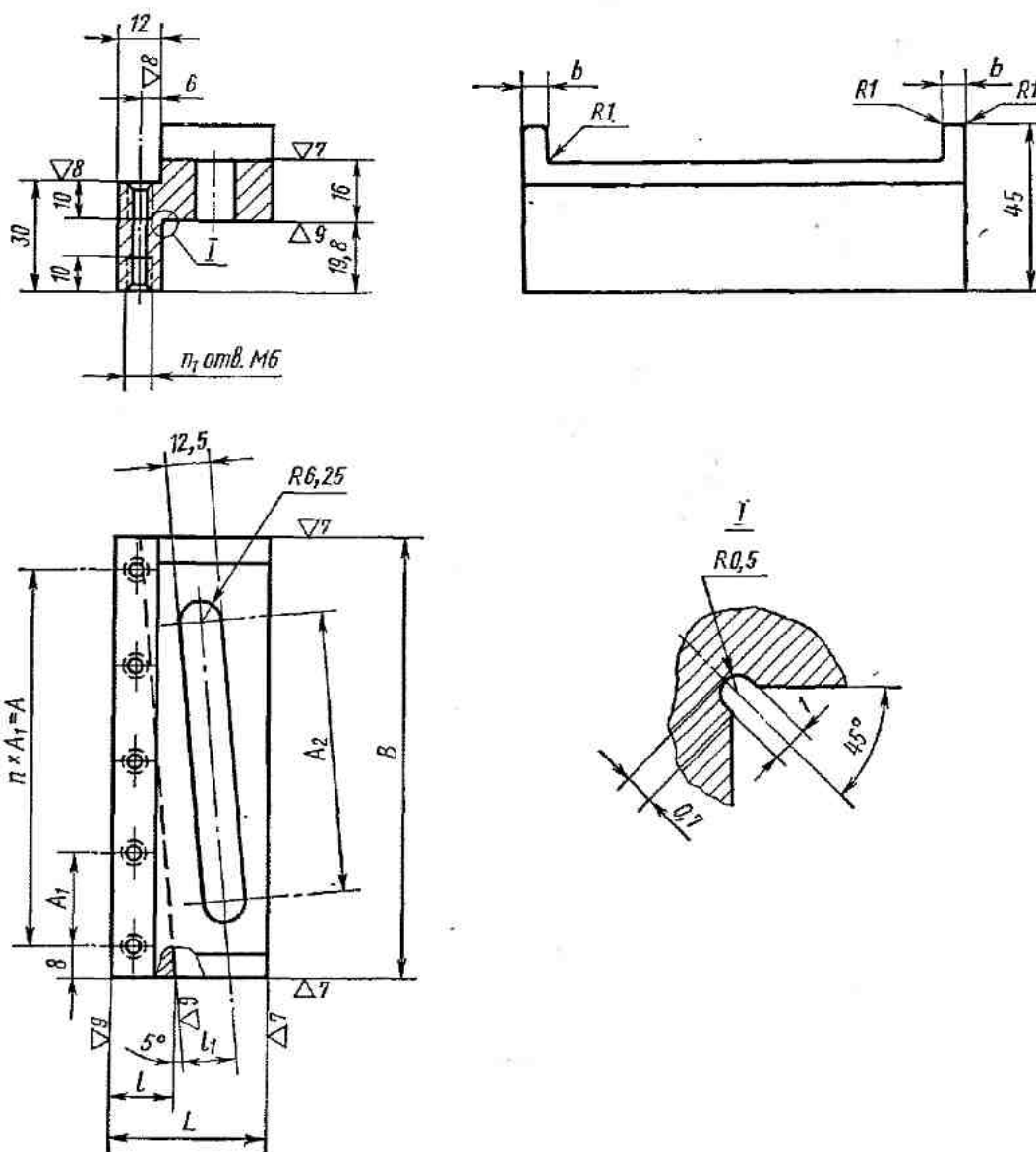
Прижим 7015-0061 ГОСТ 15465—70

1.2. Маркировать: обозначение и габаритные размеры прижима, товарный знак предприятия-изготовителя и год изготовления.

2. Конструкция и размеры клина (деталь 1).

2.1. Конструкция и размеры клина должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

▽Застальное



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение клиньев	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>b</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>A₂</i>	Количество шагов <i>n</i>	Количество отверстий <i>n₁</i>	Масса в кг \approx
7015-0061/001	120	42	6	20	15	104	26	78	4	5	0,72
0062/001	60	36	14	15	11	44	22	30	2	3	0,32
7015-0063/001	45			14		29	14,5	16			

Пример условного обозначения клина размером $B=120$ мм:

Клин 7015-0061/001 ГОСТ 15465—70

2.2. Материал — сталь марки 12ХНЗА по ГОСТ 4543—61.

2.3. Цементировать — глубина цементированного слоя 0,8—1,2 мм, твердость — HRC 58—62. Резьбовые отверстия от цементации предохранить.

2.4. Острые кромки притупить фаской $0,4 \times 45^\circ$.

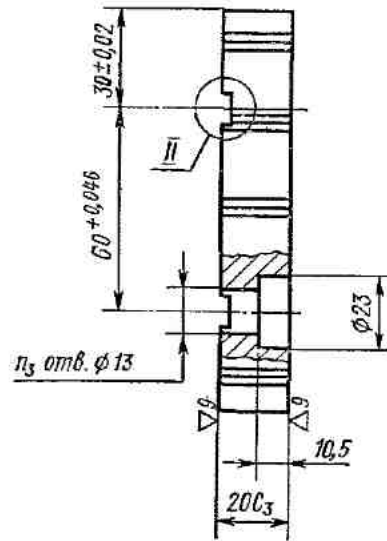
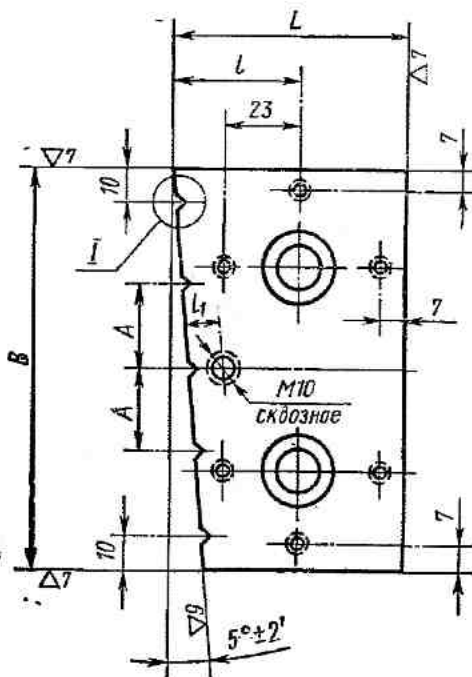
2.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607—70.

3. Конструкция.

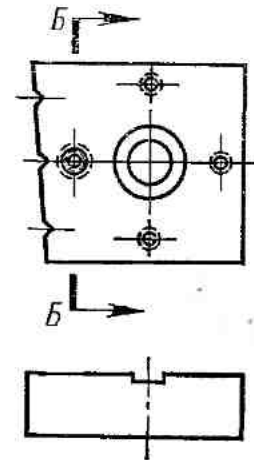
3.1 Конструкция и размеры основания должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.

Исполнение 1

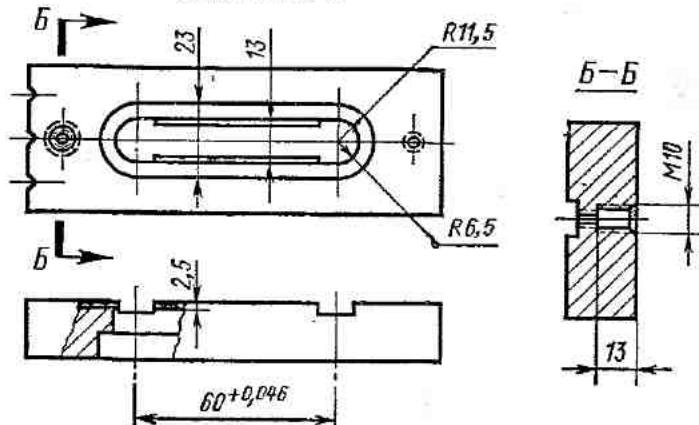
▽3 остальное



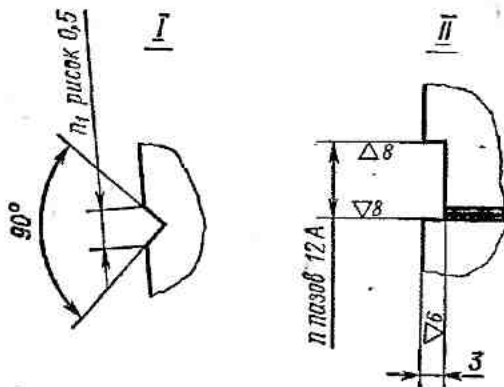
Исполнение 2



Исполнение 3



Черт. 3



Размеры в мм

Обозначение оснований	Исполнение	В (пред. откл. по II)	L	l	l ₁	A	Количество пазов n	Количество рисок n ₁	Количество отверстий		Масса в кг ≈
									n ₂	n ₃	
7015-0061/002	1	120	70	38	15	25	3	5	6	2	1,12
0062/002	2	60	65	35	11	20	2	3	4	1	0,48
7015-0063/002	3	45	125			12,5	3		2	—	0,58

Пример условного обозначения основания размером $V=120$ мм:

Основание 7015-0061/002 ГОСТ 15465—70

3.2. Материал — сталь марки 12ХНЗА по ГОСТ 4543—61.

3.3. Цементировать — глубина цементированного слоя 0,8—1,2 мм, твердость — HRC 58—62. Резьбовые отверстия от цементации предохранить.

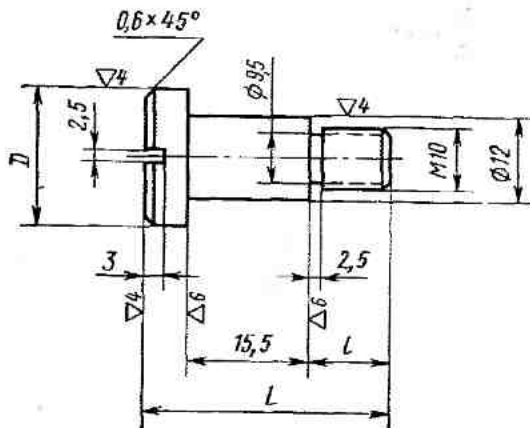
3.4. Острые кромки притупить фаской $0,4 \times 45^\circ$.

3.5. Остальные технические требования по ГОСТ 14607—70.

4. Конструкция и размеры винта (деталь 3).

4.1. Конструкция и размеры винта должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.

▽3 остальное



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение винтов	D	L	l	Масса в кг ≈
7015-0061/003	18	32	10	0,032
7015-0063/003	20	35	12	0,039

Пример условного обозначения винта размерами $D=18$ мм и $L=32$ мм:

Винт 7015-0061/003 ГОСТ 15465—70

4.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—60.

4.3. Твердость — HRC 32—33.

4.4. Острые кромки притупить фаской $0,4 \times 45^\circ$.

4.5. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9791—68).

4.6. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607—70.