



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ
(УСП)

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ С ПАЗАМИ 8 мм

Часть 2

УСТАНОВОЧНЫЕ, НАПРАВЛЯЮЩИЕ
И КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ

ГОСТ 14501-69—ГОСТ 14581-69

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ
(УСП)

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ С ПАЗАМИ 8 мм

Часть 2

УСТАНОВОЧНЫЕ, НАПРАВЛЯЮЩИЕ
И КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ

ГОСТ 14501-69—ГОСТ 14581-69

Издание официальное

МОСКВА—1969

РАЗРАБОТАНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.
Зам. директора Суворов М. Н.
Руководители темы — Леонов С. И., Орса А. В., Стрижков В. Г.
Исполнители — Волков В. К., Станиславская Н. С., Воробьева Л. А., Митрофанова Е. А., Горовиц Д. М., Касьянов В. Ф., Сигунова Т. М.

Проектно-конструкторским и технологическим институтом машиностроения (ПКТИМАШ)

Директор Комаров Ф. В.
Гл. инженер Макин А. А.
Руководители темы — Пономарев В. А., Чугунихин И. С., Бородин Ю. В.
Исполнители — Андреичева Н. И., Тютчев Е. Н., Левина С. С., Синюшина М. А., Каплина Н. Н., Волконская Н. П., Тютчева В. Д., Алабина А. Я.

ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом станкоинструментальной промышленности Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Зам. начальника отдела Григорьев В. К.
Ст. инженер Горнакова Г. С.

Отделом стандартизации и унификации приспособлений Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Начальник отдела Леонов С. И.
Гл. конструктор проекта Стрижков В. Г.

УТВЕРЖДЕНЫ Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 24 декабря 1968 г. (протокол № 155)

Председатель Комитета Бойцов В. В.
Зам. председателя Комитета — Ткаченко В. В., Дубовиков Б. А., Милованов А. П., Исаев Б. М.
Члены Комитета — Берест А. А., Богатов А. В., Евсеенко Э. С., Ермаков В. И.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 22 апреля 1969 г. № 483

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|----|
| ГОСТ 14501—69 Шпонки привертные прямоугольные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 7 |
| ГОСТ 14502—69 Шпонка привертная прямоугольная для кольцевых пазов универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 9 |
| ГОСТ 14503—69 Шпонки Т-образные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 10 |
| ГОСТ 14504—69 Шпонка привертная переходная от 8 мм к 12 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 12 |
| ГОСТ 14505—69 Штыри установочные с буртиком универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 13 |
| ГОСТ 14506—69 Штыри установочные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 14 |
| ГОСТ 14507—69 Пальцы установочные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 15 |
| ГОСТ 14508—69 Пальцы установочные срезанные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 17 |
| ГОСТ 14509—69 Пальцы установочные грибовые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 18 |
| ГОСТ 14510—69 Пальцы установочные грибовые срезанные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 19 |
| ГОСТ 14511—69 Пальцы установочные с глухим отверстием универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 20 |
| ГОСТ 14512—69 Пальцы установочные срезанные с глухим отверстием универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 21 |
| ГОСТ 14513—69 Пальцы установочные грибовые с отверстием универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 22 |
| ГОСТ 14514—69 Пальцы установочные грибовые срезанные с отверстием универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 24 |
| ГОСТ 14515—69 Диски установочные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 26 |
| ГОСТ 14516—69 Диски установочные срезанные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 28 |
| ГОСТ 14517—69 Палец передвижной универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 30 |
| ГОСТ 14518—69 Палец передвижной ступенчатый универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 31 |
| ГОСТ 14519—69 Переходники установочные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 32 |

| | | |
|---------------|--|----|
| ГОСТ 14520—69 | Центры цилиндрические универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 34 |
| ГОСТ 14521—69 | Прихваты передвижные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 35 |
| ГОСТ 14522—69 | Прихваты передвижные вильчатые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 37 |
| ГОСТ 14523—69 | Прихваты передвижные удлиненные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 39 |
| ГОСТ 14524—69 | Прихваты передвижные изогнутые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 41 |
| ГОСТ 14525—69 | Прихваты передвижные с выступом универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 43 |
| ГОСТ 14526—69 | Прихваты передвижные вилкообразные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 45 |
| ГОСТ 14527—69 | Прихваты двусторонние универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 46 |
| ГОСТ 14528—69 | Прихваты шарнирные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 47 |
| ГОСТ 14529—69 | Прихваты самоустанавливающиеся универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 49 |
| ГОСТ 14530—69 | Прихват шарнирный изогнутый универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 50 |
| ГОСТ 14531—69 | Планки передвижные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 51 |
| ГОСТ 14532—69 | Планки откидные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 53 |
| ГОСТ 14533—69 | Болты пазовые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 55 |
| ГОСТ 14534—69 | Болты пазовые быстросъемные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 57 |
| ГОСТ 14535—69 | Болты Г-образные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 58 |
| ГОСТ 14536—69 | Болты шарнирные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 59 |
| ГОСТ 14537—69 | Винты с цилиндрической головкой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 61 |
| ГОСТ 14538—69 | Винты установочные с цилиндрическим концом универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 62 |
| ГОСТ 14539—69 | Винты с шаровой головкой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 64 |
| ГОСТ 14540—69 | Винты с внутренним шестигранником универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 66 |
| ГОСТ 14541—69 | Винты нажимные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 68 |
| ГОСТ 14542—69 | Шпильки универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 70 |
| ГОСТ 14543—69 | Гайки шестигранные низкие универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 71 |
| ГОСТ 14544—69 | Гайка шестигранная низкая с уменьшенным размером «под ключ» универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 72 |

| | |
|--|-------|
| ГОСТ 14545—69 Гайки шестигранные с буртиком универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 73 * |
| ГОСТ 14546—69 Гайка шестигранная с буртиком с уменьшенным размером «под ключ» универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 74 Ⓞ |
| ГОСТ 14547—69 Гайка шестигранная удлиненная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 75 * |
| ГОСТ 14548—69 Гайки круглые с внутренним шестигранником универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 76 * |
| ГОСТ 14549—69 Гайки прямоугольные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 77 * |
| ГОСТ 14550—69 Гайки круглые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 78 * |
| ГОСТ 14551—69 Гайки с накаткой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 79 * |
| ГОСТ 14552—69 Гайка звездообразная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 80 * |
| ГОСТ 14553—69 Гайки фасонные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 81 * |
| ГОСТ 14554—69 Шайбы чистые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 82 * |
| ГОСТ 14555—69 Шайбы быстросъемные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 83 * |
| ГОСТ 14556—69 Ушки универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 84 * |
| ГОСТ 14557—69 Вилки универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 86 Ⓞ |
| ГОСТ 14558—69 Вилки шарнирные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 88 * |
| ГОСТ 14559—69 Планка шарнирного болта универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 90 * |
| ГОСТ 14560—69 Хомутики универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 91 * |
| ГОСТ 14561—69 Оси с буртиком универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 93 * |
| ГОСТ 14562—69 Втулки для делительных дисков универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 95 * |
| ГОСТ 14563—69 Заглушки универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 96 * |
| ГОСТ 14564—69 Опоры постоянные с резьбовым хвостовиком универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 97 * |
| ГОСТ 14565—69 Опоры колпачковые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 99 * |
| ГОСТ 14566—69 Наконечники универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 101 * |
| ГОСТ 14567—69 Кольца пружинные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 102 * |
| ГОСТ 14568—69 Шайбы упорные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 103 Ⓞ |

| | | |
|---------------|--|-----|
| ГОСТ 14569—69 | Кольца универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 104 |
| ГОСТ 14570—69 | Кольца упругие универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 106 |
| ГОСТ 14571—69 | Рукоятки цилиндрические универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 107 |
| ГОСТ 14572—69 | Ножки универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 108 |
| ГОСТ 14573—69 | Пружины цилиндрические универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 109 |
| ГОСТ 14574—69 | Оси универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 111 |
| ГОСТ 14575—69 | Хвостовики конические универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 112 |
| ГОСТ 14576—69 | Кулачки с отверстием диаметром 8 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 114 |
| ГОСТ 14577—69 | Кулачки ступенчатые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 116 |
| ГОСТ 14578—69 | Кулачки призматические универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 118 |
| ГОСТ 14579—69 | Пластики прокладные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 120 |
| ГОСТ 14580—69 | Платик фиксирующий универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 121 |
| ГОСТ 14581—69 | Планшайбы переходные (заготовки) для круглых плит универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 122 |

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ (УСП)

Детали и узлы с пазами 8 мм

Часть 2

Редактор *А. Л. Владимиров*

Технический редактор *Е. З. Усоскина*

Корректор *Г. А. Гаврилкина*

Сдано в набор 3/VII 1969 г.

Формат 60×90¹/₈

Бумага типографская № 1

15,5 печ. л.

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4

Подписано в печать 12/IX 1969 г.

Тираж 15 000

Цена 82 коп

Великолукская городская типография Псковского областного управления по печати, г. Великие Луки, Половская, 13
Заказ 2023

ПАЛЬЦЫ УСТАНОВОЧНЫЕ СРЕЗАННЫЕ С ГЛУХИМ
ОТВЕРСТИЕМ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИИ
С ПАЗАМИ 8 мм

ГОСТ
14512-69

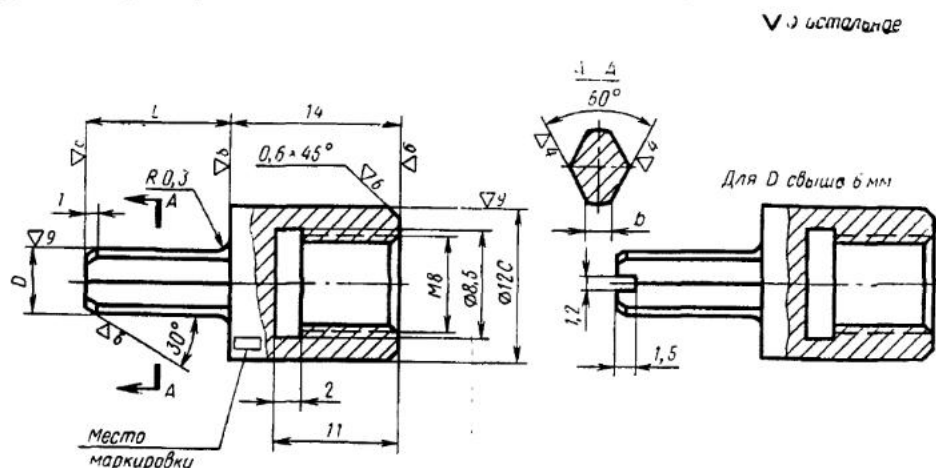
Конструкция и размеры

Cut-away adjusting pins with blind hole of universal built up fixtures with 8 mm slots.
Design and dimensions

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 22/IV 1969 г. № 483 срок введения установлен с 1/X 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры пальцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

| Обозначение пальцев | Применяемость | D (пред. откл. по D) | L | b | Вес 100 шт в кг ≈ | Обозначение пальцев | Применяемость | D (пред. откл. по D) | L | b | Вес 100 шт. в кг ≈ |
|---------------------|---------------|----------------------|-----------|-----------|-------------------|---------------------|---------------|----------------------|-----------|-----------|--------------------|
| 7030-1681 | | 4-6 | 5 | 1,0 | 0,92-0,96 | 7030-1686 | | >6-8 | 30 | 1,5 | 1,36-1,61 |
| 1682 | | | 8 | | 0,95-0,99 | 1687 | | | 10 | | 1,20-1,45 |
| 1683 | | | 12 | | 0,97-1,05 | 1688 | | >8-12 | 20 | 1,49-1,99 | |
| 1684 | | 10 | 1,04-1,12 | 1689 | | 30 | 1,79-2,59 | | | | |
| 7030-1685 | | >6-8 | 20 | 1,20-1,37 | 7030-1690 | | 40 | | 2,09-3,13 | | |

Пример условного обозначения установочного срезанного пальца с глухим отверстием размерами $D=4$ мм и $L=5$ мм:

Палец 7030-1681.4 ГОСТ 14512-69

2. Материал— сталь марки У8А по ГОСТ 1435-54.

3. Твердость — HRC 52-56.

4. Острые кромки притупить.

5. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607-69.

6. Маркировать: на детали — номинальный диаметр D ; партию деталей одного типоразмера — на таре или упаковке с указанием условного обозначения пальцев и товарного знака предприятия-изготовителя.