



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ  
(УСП)

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ С ПАЗАМИ 8 мм

Часть 2

УСТАНОВОЧНЫЕ, НАПРАВЛЯЮЩИЕ  
И КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ

ГОСТ 14501-69—ГОСТ 14581-69

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР  
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ  
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР  
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ  
(УСП)

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ С ПАЗАМИ 8 мм

Часть 2

УСТАНОВОЧНЫЕ, НАПРАВЛЯЮЩИЕ  
И КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ

ГОСТ 14501-69—ГОСТ 14581-69

Издание официальное

МОСКВА—1969

**РАЗРАБОТАНЫ** Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.  
Зам. директора Суворов М. Н.  
Руководители темы — Леонов С. И., Орса А. В., Стрижков В. Г.  
Исполнители — Волков В. К., Станиславская Н. С., Воробьева Л. А., Митрофанова Е. А., Горовиц Д. М., Касьянов В. Ф., Сигунова Т. М.

**Проектно-конструкторским и технологическим институтом машиностроения (ПКТИМАШ)**

Директор Комаров Ф. В.  
Гл. инженер Макин А. А.  
Руководители темы — Пономарев В. А., Чугунихин И. С., Бородин Ю. В.  
Исполнители — Андреичева Н. И., Тютчев Е. Н., Левина С. С., Синюшина М. А., Каплина Н. Н., Волконская Н. П., Тютчева В. Д., Алабина А. Я.

**ВНЕСЕНЫ** Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

**ПОДГОТОВЛЕННЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ** Отделом станкоинструментальной промышленности Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Зам. начальника отдела Григорьев В. К.  
Ст. инженер Горнакова Г. С.

**Отделом стандартизации и унификации приспособлений** Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Начальник отдела Леонов С. И.  
Гл. конструктор проекта Стрижков В. Г.

**УТВЕРЖДЕНЫ** Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 24 декабря 1968 г. (протокол № 155)

Председатель Комитета Бойцов В. В.  
Зам. председателя Комитета — Ткаченко В. В., Дубовиков Б. А., Милованов А. П., Исаев Б. М.  
Члены Комитета — Берест А. А., Богатов А. В., Евсеенко Э. С., Ермаков В. И.

**ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 22 апреля 1969 г. № 483

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 14501—69 Шпонки привертные прямоугольные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	7
ГОСТ 14502—69 Шпонка привертная прямоугольная для кольцевых пазов универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	9
ГОСТ 14503—69 Шпонки Т-образные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	10
ГОСТ 14504—69 Шпонка привертная переходная от 8 мм к 12 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	12
ГОСТ 14505—69 Штыри установочные с буртиком универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	13
ГОСТ 14506—69 Штыри установочные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	14
ГОСТ 14507—69 Пальцы установочные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	15
ГОСТ 14508—69 Пальцы установочные срезанные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	17
ГОСТ 14509—69 Пальцы установочные грибовые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	18
ГОСТ 14510—69 Пальцы установочные грибовые срезанные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	19
ГОСТ 14511—69 Пальцы установочные с глухим отверстием универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	20
ГОСТ 14512—69 Пальцы установочные срезанные с глухим отверстием универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	21
ГОСТ 14513—69 Пальцы установочные грибовые с отверстием универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	22
ГОСТ 14514—69 Пальцы установочные грибовые срезанные с отверстием универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	24
ГОСТ 14515—69 Диски установочные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	26
ГОСТ 14516—69 Диски установочные срезанные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	28
ГОСТ 14517—69 Палец передвижной универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	30
ГОСТ 14518—69 Палец передвижной ступенчатый универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	31
ГОСТ 14519—69 Переходники установочные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	32

ГОСТ 14520—69 Центры цилиндрические универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	34
ГОСТ 14521—69 Прихваты передвижные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	35
ГОСТ 14522—69 Прихваты передвижные вильчатые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	37
ГОСТ 14523—69 Прихваты передвижные удлиненные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	39
ГОСТ 14524—69 Прихваты передвижные изогнутые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	41
ГОСТ 14525—69 Прихваты передвижные с выступом универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	43
ГОСТ 14526—69 Прихваты передвижные вилкообразные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	45
ГОСТ 14527—69 Прихваты двусторонние универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	46
ГОСТ 14528—69 Прихваты шарнирные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	47
ГОСТ 14529—69 Прихваты самоустанавливающиеся универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	49
ГОСТ 14530—69 Прихват шарнирный изогнутый универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	50
ГОСТ 14531—69 Планки передвижные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	51
ГОСТ 14532—69 Планки откидные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	53
ГОСТ 14533—69 Болты пазовые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	55
ГОСТ 14534—69 Болты пазовые быстросъемные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	57
ГОСТ 14535—69 Болты Г-образные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	58
ГОСТ 14536—69 Болты шарнирные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	59
ГОСТ 14537—69 Винты с цилиндрической головкой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	61
ГОСТ 14538—69 Винты установочные с цилиндрическим концом универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	62
ГОСТ 14539—69 Винты с шаровой головкой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	64
ГОСТ 14540—69 Винты с внутренним шестигранником универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	66
ГОСТ 14541—69 Винты нажимные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	68
ГОСТ 14542—69 Шпильки универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	70
ГОСТ 14543—69 Гайки шестигранные низкие универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	71
ГОСТ 14544—69 Гайка шестигранная низкая с уменьшенным размером «под ключ» универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	72

ГОСТ 14545—69	Гайки шестигранные с буртиком универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	73 *
ГОСТ 14546—69	Гайка шестигранная с буртиком с уменьшенным размером «под ключ» универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	74 Ⓞ
ГОСТ 14547—69	Гайка шестигранная удлиненная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	75 *
ГОСТ 14548—69	Гайки круглые с внутренним шестигранником универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	76 *
ГОСТ 14549—69	Гайки прямоугольные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	77 *
ГОСТ 14550—69	Гайки круглые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	78 *
ГОСТ 14551—69	Гайки с накаткой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	79 *
ГОСТ 14552—69	Гайка звездообразная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	80 *
ГОСТ 14553—69	Гайки фасонные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	81 *
ГОСТ 14554—69	Шайбы чистые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	82 *
ГОСТ 14555—69	Шайбы быстросъемные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	83 *
ГОСТ 14556—69	Ушки универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	84 *
ГОСТ 14557—69	Вилки универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	86 Ⓞ
ГОСТ 14558—69	Вилки шарнирные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	88 *
ГОСТ 14559—69	Планка шарнирного болта универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	90 *
ГОСТ 14560—69	Хомутики универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	91 *
ГОСТ 14561—69	Оси с буртиком универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	93 *
ГОСТ 14562—69	Втулки для делительных дисков универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	95 *
ГОСТ 14563—69	Заглушки универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	96 *
ГОСТ 14564—69	Опоры постоянные с резьбовым хвостовиком универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	97 *
ГОСТ 14565—69	Опоры колпачковые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	99 *
ГОСТ 14566—69	Наконечники универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	101 *
ГОСТ 14567—69	Кольца пружинные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	102 *
ГОСТ 14568—69	Шайбы упорные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	103 Ⓞ

ГОСТ 14569—69	Кольца универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	104
ГОСТ 14570—69	Кольца упругие универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	106
ГОСТ 14571—69	Рукоятки цилиндрические универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	107
ГОСТ 14572—69	Ножки универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	108
ГОСТ 14573—69	Пружины цилиндрические универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	109
ГОСТ 14574—69	Оси универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	111
ГОСТ 14575—69	Хвостовики конические универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	112
ГОСТ 14576—69	Кулачки с отверстием диаметром 8 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	114
ГОСТ 14577—69	Кулачки ступенчатые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	116
ГОСТ 14578—69	Кулачки призматические универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	118
ГОСТ 14579—69	Пластики прокладные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	120
ГОСТ 14580—69	Платик фиксирующий универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	121
ГОСТ 14581—69	Планшайбы переходные (заготовки) для круглых плит универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	122

**ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ (УСП)**

Детали и узлы с пазами 8 мм

Часть 2

Редактор *А. Л. Владимиров*

Технический редактор *Е. З. Усоскина*

Корректор *Г. А. Гаврилкина*

Сдано в набор 3/VII 1969 г.

Формат 60×90<sup>1</sup>/<sub>8</sub>

Бумага типографская № 1

15,5 печ. л.

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4

Подписано в печать 12/IX 1969 г.

Тираж 15 000

Цена 82 коп

---

Великолукская городская типография Псковского областного управления по печати, г. Великие Луки, Половская, 13  
Заказ 2023



КУЛАЧКИ С ОТВЕРСТИЕМ ДИАМЕТРОМ 8 мм УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ С ПАЗАМИ 8 мм

ГОСТ  
14576-69

Конструкция и размеры

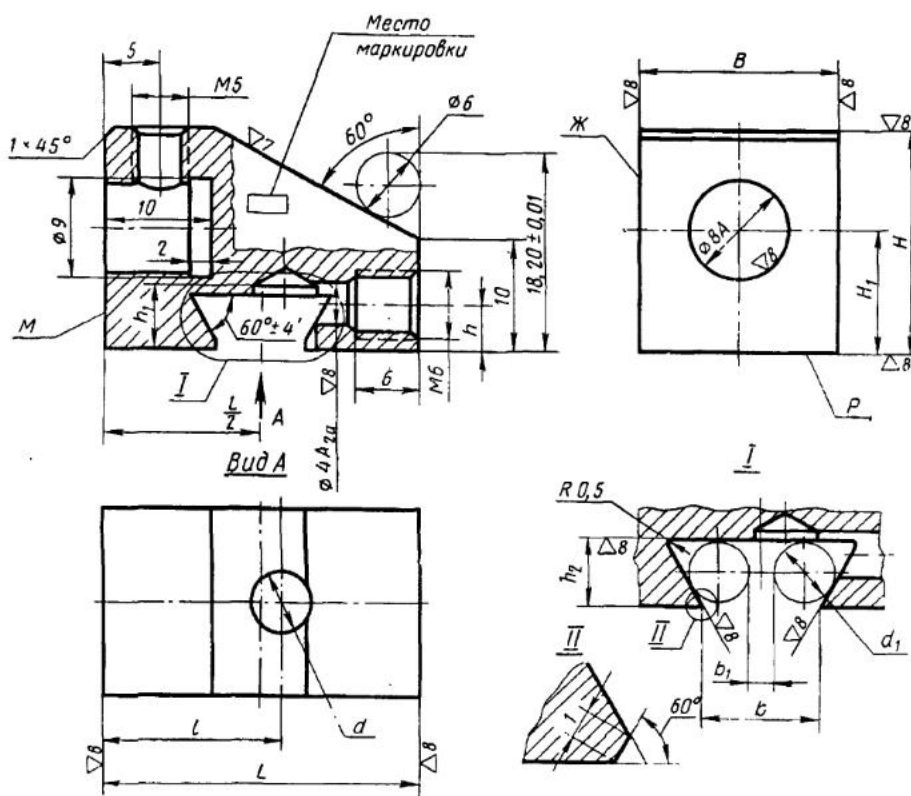
Cams with 8 mm hole of universal built up fixtures with 8 mm slots. Design and dimensions

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 22/IV 1969 г. № 483 срок введения установлен с 1/X 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры кулачков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

▽3 остальные



Поверхности М, Ж, Р — базы для контроля

Размеры в мм

Обозначение кулачков	Применяемость	$B$ (пред. откл. по $C_{2a}$ )	$L$ (пред. откл. по $L$ )	$H$ (пред. откл. по $C_3$ )	$H_1$ (пред. откл. $\pm 0,05$ )	$h$ (пред. откл. $\pm 0,1$ )	$h_1$	$h_2$ (пред. откл. $+0,03$ )	$b$	$b_1$ (пред. откл. по $A_{2a}$ )	$l$ (пред. откл. $+0,1$ )	$d$	$d_1$	Вес в кг $\approx$
7016-0101		18,0	30	20	11,0	4,0	6	5,0	8,23	3,08	17,0	6	4	0,050
7016-0102		22,5	45	25	13,5	5,5	8	6,5	13,40	4,51	26,5	10	6	0,140

Пример условного обозначения кулачка с отверстием диаметром 8 мм и размером  $B=18,0$  мм:

*Кулачок 7016-0101 ГОСТ 14576—69*

2. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—61.
3. Твердость — HRC 52—56. Цементировать — глубина цементированного слоя 0,6—1,0 мм. Резьбовые отверстия от цементации предохранить.
4. Острые кромки притупить фаской  $0,4 \times 45^\circ$ .
5. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607—69.
6. Маркировать: обозначение кулачка и ширину ласточкиного хвоста  $b$ , товарный знак предприятия-изготовителя и год изготовления.