



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ
(УСП)
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ С ПАЗАМИ 8 мм

Часть 3

УЗЛЫ

ГОСТ 14582-69 — ГОСТ 14607-69

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва — 1989

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ
(УСП)
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ С ПАЗАМИ 8 мм
Часть 3

УЗЛЫ

ГОСТ 14582-69 — ГОСТ 14607-69

Издание официальное

МОСКВА — 1969

РАЗРАБОТАНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.
Зам. директора Суворов М. Н.
Руководители темы — Леонов С. И., Орс А. В., Стрижков В. Г.
Исполнители — Волков С. К., Станиславская Н. С., Воробьева Л. А., Митрофанова Е. А., Горовиц Д. М., Касьянов В. Ф., Сигунова Т. М.

Проектно-конструкторским и технологическим институтом машиностроения (ПКТИМАШ)

Директор Комаров Ф. В.
Гл. инженер Макин А. А.
Руководители темы — Пономарев В. А., Чугунихин И. С., Бородин Ю. В.
Исполнители — Андрейчева Н. И., Тютчев Е. Н., Левина С. С., Сияюшина М. А., Каплина Н. Н., Волконская Н. П., Тютчева В. Д., Алабина А. Я.

ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

ПОДГОТОВЛЕННЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом станкоинструментальной промышленности Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Зам. начальника отдела Григорьев В. К.
Ст. инженер Горнакова Г. С.

Отделом стандартизации и унификации приспособлений Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Начальник отдела Леонов С. И.
Гл. конструктор проекта Стрижков В. Г.

УТВЕРЖДЕНЫ Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 24 декабря 1968 г. (протокол № 155)

Председатель Комитета Бойцов В. В.
Зам. председателя Комитета — Ткаченко В. В., Дубовиков Б. А., Милованов А. П., Исаев Б. М.
Члены Комитета — Берест А. А., Богатов А. В., Евсеенко Э. С., Ермаков В. И.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 22 апреля 1969 г. № 483

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Стр. 86. Пример условного обозначения	<i>Основание 7016-0126/001 ГОСТ 14601—69</i>	<i>Эксцентрик 7013-0186/004 ГОСТ 14600—69</i>

(Информ. указатель стандартов № 8 1970 г.).

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 14582—69	Головка поворотная с планшайбой диаметром 60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	5 f
ГОСТ 14583—69	Головка поворотная с планшайбой диаметром 90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	11 f
ГОСТ 14584—69	Опора поворотная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	17 e
ГОСТ 14585—69	Фиксаторы с отводной рукояткой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	21 e
ГОСТ 14586—69	Фиксаторы с вытяжной рукояткой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	26 e
ГОСТ 14587—69	Опора угловая наклонная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	30 e
ГОСТ 14588—69	Кронштейн поворотный высотой 60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	34 e
ГОСТ 14589—69	Кронштейн поворотный высотой 90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	38 e
ГОСТ 14590—69	Бабка центровая универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	42 e
ГОСТ 14591—69	Бабка центровая поворотная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	46 e
ГОСТ 14592—69	Призма подвижная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	51 e
ГОСТ 14593—69	Прихваты шарнирные с призмой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	56 e
ГОСТ 14594—69	Планки направляющие складывающиеся универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	60 e
ГОСТ 14595—69	Планки направляющие откидные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	63 e
ГОСТ 14596—69	Диски делительные диаметром 105 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	67 e
ГОСТ 14597—69	Диски делительные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	70 e
ГОСТ 14598—69	Диски делительные подвесные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	73 e
ГОСТ 14599—69	Диски делительные с буртиком универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	77 e
ГОСТ 14600—69	Зажимы эксцентриковые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	82 e
ГОСТ 14601—69	Зажим кулачковый с основанием 30×45 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	87 e
ГОСТ 14602—69	Зажим кулачковый с основанием 45×60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	91 e
ГОСТ 14603—69	Зажим тисочный с основанием 30×60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	100 e
ГОСТ 14604—69	Зажим тисочный с основанием 30×90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	106 e
ГОСТ 14605—69	Прижимы клиновые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	111 e
ГОСТ 14606—69	Планки с ползунами универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	116 e
ГОСТ 14607—69	Приспособления универсально-сборные (УСП). Детали и узлы с пазами 8 мм. Технические требования	121 e

**ФИКСАТОРЫ С ОТВОДНОЙ РУКОЯТКОЙ УНИВЕРСАЛЬНО-
СБОРНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ С ПАЗАМИ 8 мм**

Конструкция и размеры

**ГОСТ
14585—69**

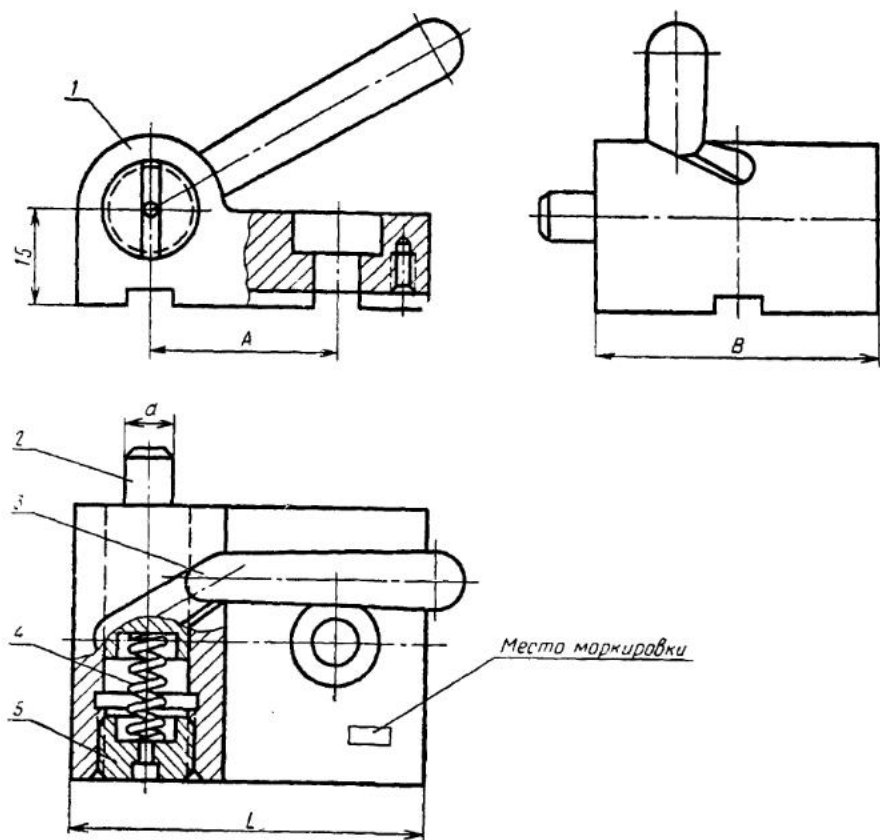
Indexes with shipper handle of universal built up fixtures with 8 mm slots. Design and dimensions

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 22/IV 1969 г. № 483 срок введения установлен с 1/X 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры фиксаторов с отводной рукояткой

1.1. Конструкция и размеры фиксаторов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение фиксаторов	Применяемость	B (пред. откл. по C_1)	L	A (пред. откл. $+0,01$)	d (пред. откл. по D)	Вес в кг \sim
7037-0131		30	38	15	6	0,153
7037-0132		45	57	30	8	0,357

Продолжение

Обозначение фиксаторов	Дет. 1. Корпус	Дет. 2. Фиксатор	Дет. 3. Рукоятка	Дет. 4. Пружина ГОСТ 14573—69	Дет. 5. Пробка ГОСТ 12202—66
	Количество				
	1	1	1	1	1
	Обозначение деталей				
7037-0131	7037-0131/001	7037-0131/002	7037-0131/003	7019-0806	7009-0228
7037-0132	7037-0132/001	7037-0132/002	7037-0132/003	7019-0814	7009-0232

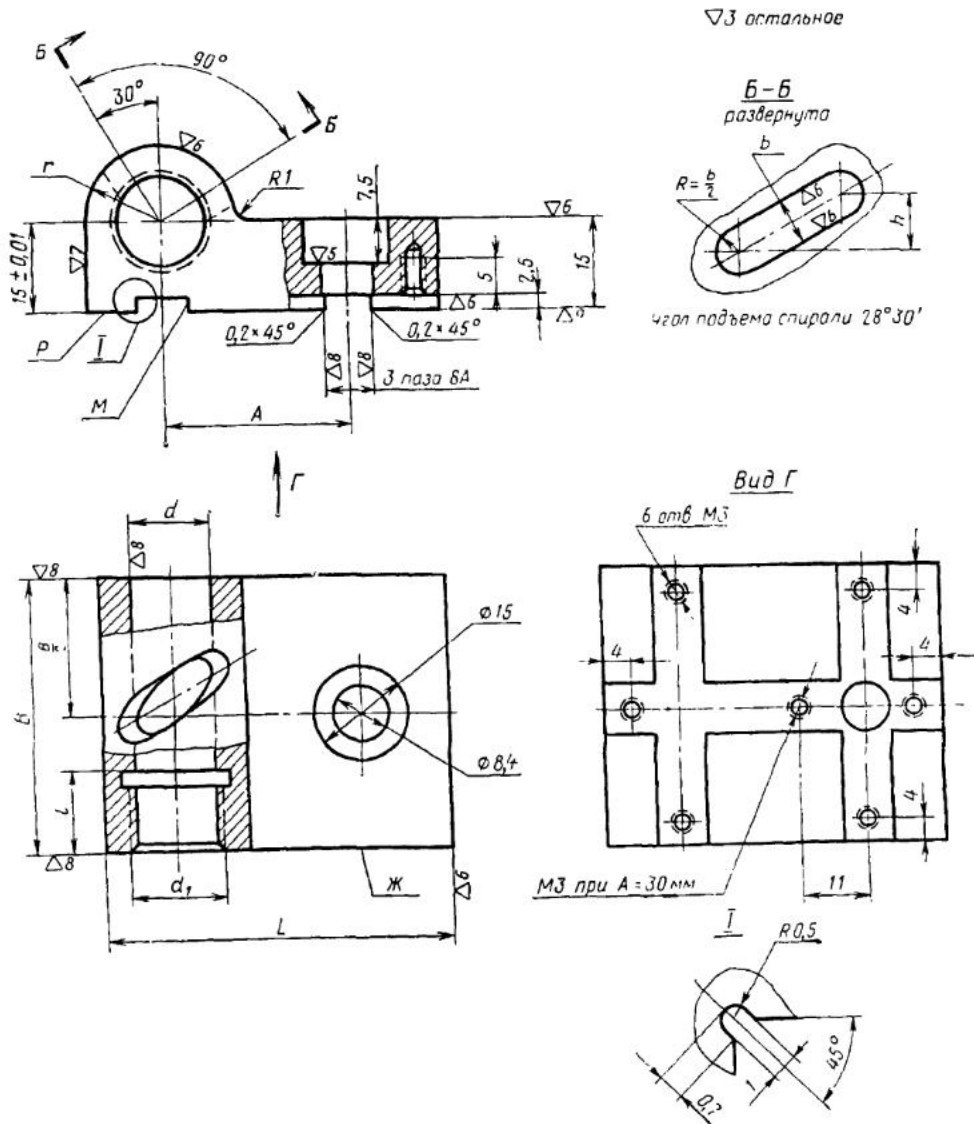
Пример условного обозначения фиксатора с отводной рукояткой размером $B=30$ мм:

Фиксатор 7037-0131 ГОСТ 14585—69

1.2. Маркировать: обозначение, ширину, длину и диаметр фиксатора, товарный знак предприятия-изготовителя и год изготовления.

2. Конструкция и размеры корпуса (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Поверхности М, Ж, Р — базы для контроля.

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	<i>B</i> (пред. откл. по t_1)	<i>L</i>	<i>A</i> (пред. откл. $\pm 0,01$)	<i>b</i>	<i>d</i> (пред. откл. по <i>A</i>)	<i>d</i> ₁	<i>h</i>	<i>l</i>	<i>r</i>	Вес в кг
7037-0131/001	30	38	15	6	10	M12×1,25	6	12	8	0,13
7037-0132/001	45	57	30	8	14	M16×1,5	9	14	12	0,30

Пример условного обозначения корпуса размером $B=30$ мм:

Корпус 7037-0131/001 ГОСТ 14585—69

2.2. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—61.

2.3. Твердость — HRC 58—62. Цементировать — глубина цементированного слоя 0,6—1,0 мм. Резьбовые отверстия от цементации предохранить.

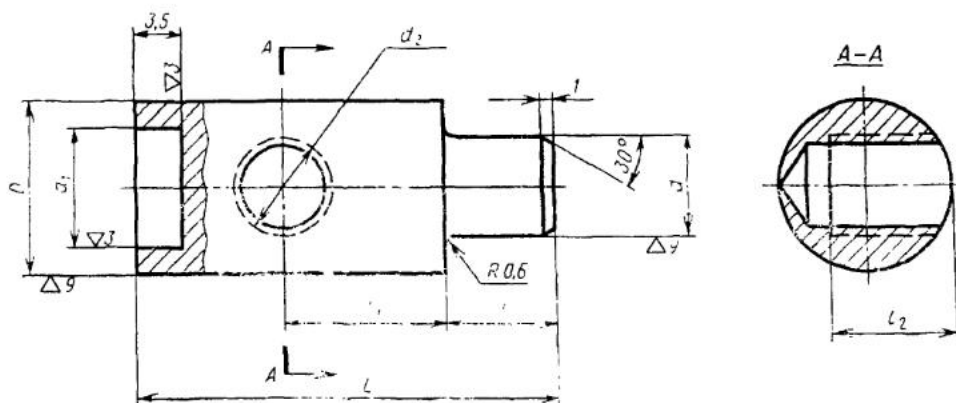
2.4. Острые кромки притупить фаской 0,4×45°.

2.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607—69.

3. Конструкция и размеры фиксатора (деталь 2)

3.1. Конструкция и размеры фиксатора должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.

▽6 остальное



Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение фиксатора	D (пред. откл. по D)	d (пред. откл. по d)	d ₁	d ₂	L	l	l ₁	l ₂	Вес в кг
7037-0131/002	10	6	7,4	M6	22	6	8,5	6	0,009
7037-0132/002	14	8	10,0	M8	34	9	13	10	0,028

Пример условного обозначения фиксатора диаметром D=10 мм:

Фиксатор 7037-0131/002 ГОСТ 14585—69

3.2. Материал — сталь марки У10А по ГОСТ 1435—54.

3.3. Твердость — HRC 48—52.

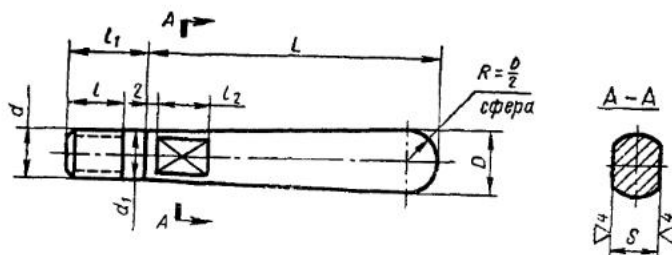
3.4. Острые кромки притупить фаской 0,4×45°.

3.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607—69.

4. Конструкция и размеры рукоятки (деталь 3)

4.1. Конструкция и размеры рукоятки должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.

▽6 остальное



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение рукояток	d	L	D	d_1	l	l_1	l_2	S (пред. откл. по C_2)	Вес в кг ~
7-0131/003	M6	27	8	6	5	8	6	5	0,01
7-0132/003	M8	47	10	8	9	13	8	7	0,02

Пример условного обозначения рукоятки диаметром $d=M6$:

Рукоятка 7037-0131/003 ГОСТ 14585—69

- 4.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—60.
- 4.3. Твердость — HRC 38—42.
- 4.4. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9791—68).
- 4.5. Острые кромки притупить.
- 4.6. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607—69.
