



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ
(УСП)
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ С ПАЗАМИ 8 мм

Часть 3

УЗЛЫ

ГОСТ 14582-69 — ГОСТ 14607-69

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва — 1989

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ
(УСП)
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ С ПАЗАМИ 8 мм
Часть 3

УЗЛЫ

ГОСТ 14582-69 — ГОСТ 14607-69

Издание официальное

МОСКВА — 1969

РАЗРАБОТАНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.
Зам. директора Суворов М. Н.
Руководители темы — Леонов С. И., Орс А. В., Стрижков В. Г.
Исполнители — Волков С. К., Станиславская Н. С., Воробьева Л. А., Митрофанова Е. А., Горовиц Д. М., Касьянов В. Ф., Сигунова Т. М.

Проектно-конструкторским и технологическим институтом машиностроения (ПКТИМАШ)

Директор Комаров Ф. В.
Гл. инженер Макин А. А.
Руководители темы — Пономарев В. А., Чугунихин И. С., Бородин Ю. В.
Исполнители — Андрейчева Н. И., Тютчев Е. Н., Левина С. С., Сияюшина М. А., Каплина Н. Н., Волконская Н. П., Тютчева В. Д., Алабина А. Я.

ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом станкоинструментальной промышленности Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Зам. начальника отдела Григорьев В. К.
Ст. инженер Горнакова Г. С.

Отделом стандартизации и унификации приспособлений Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Начальник отдела Леонов С. И.
Гл. конструктор проекта Стрижков В. Г.

УТВЕРЖДЕНЫ Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 24 декабря 1968 г. (протокол № 155)

Председатель Комитета Бойцов В. В.
Зам. председателя Комитета — Ткаченко В. В., Дубовиков Б. А., Милованов А. П., Исаев Б. М.
Члены Комитета — Берест А. А., Богатов А. В., Евсеенко Э. С., Ермаков В. И.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 22 апреля 1969 г. № 483

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Стр. 86. Пример условного обозначения	<i>Основание 7016-0126/001 ГОСТ 14601—69</i>	<i>Эксцентрик 7013-0186/004 ГОСТ 14600—69</i>

(Информ. указатель стандартов № 8 1970 г.).

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 14582—69	Головка поворотная с планшайбой диаметром 60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	5 f
ГОСТ 14583—69	Головка поворотная с планшайбой диаметром 90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	11 f
ГОСТ 14584—69	Опора поворотная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	17 e
ГОСТ 14585—69	Фиксаторы с отводной рукояткой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	21 e
ГОСТ 14586—69	Фиксаторы с вытяжной рукояткой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	26 e
ГОСТ 14587—69	Опора угловая наклонная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	30 e
ГОСТ 14588—69	Кронштейн поворотный высотой 60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	34 e
ГОСТ 14589—69	Кронштейн поворотный высотой 90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	38 e
ГОСТ 14590—69	Бабка центровая универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	42 e
ГОСТ 14591—69	Бабка центровая поворотная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	46 e
ГОСТ 14592—69	Призма подвижная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	51 e
ГОСТ 14593—69	Прихваты шарнирные с призмой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	56 e
ГОСТ 14594—69	Планки направляющие складывающиеся универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	60 e
ГОСТ 14595—69	Планки направляющие откидные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	63 e
ГОСТ 14596—69	Диски делительные диаметром 105 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	67 e
ГОСТ 14597—69	Диски делительные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	70 e
ГОСТ 14598—69	Диски делительные подвесные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	73 e
ГОСТ 14599—69	Диски делительные с буртиком универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	77 e
ГОСТ 14600—69	Зажимы эксцентриковые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	82 e
ГОСТ 14601—69	Зажим кулачковый с основанием 30×45 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	87 e
ГОСТ 14602—69	Зажим кулачковый с основанием 45×60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	91 e
ГОСТ 14603—69	Зажим тисочный с основанием 30×60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	100 e
ГОСТ 14604—69	Зажим тисочный с основанием 30×90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	106 e
ГОСТ 14605—69	Прижимы клиновые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	111 e
ГОСТ 14606—69	Планки с ползунами универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	116 e
ГОСТ 14607—69	Приспособления универсально-сборные (УСП). Детали и узлы с пазами 8 мм. Технические требования	121 e

ПРИХВАТЫ ШАРНИРНЫЕ С ПРИЗМОЙ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ С ПАЗАМИ 8 мм

Конструкция и размеры

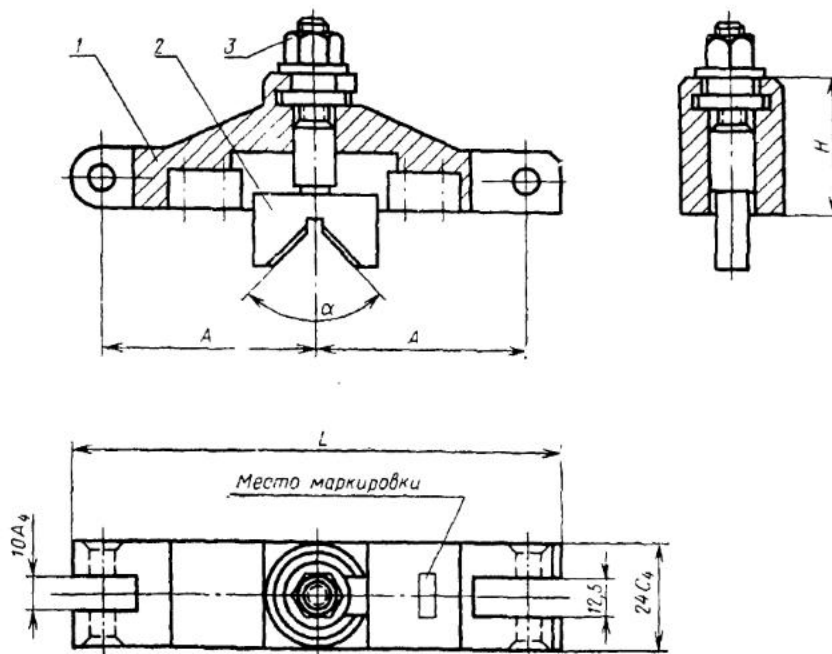
Hinged grippers with prism of universal built up fixtures with 8 mm slots. Design and dimensions

**ГОСТ
14593—69**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 22/IV 1969 г. № 48 срок введения установлен с 1/X 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. **Конструкция и размеры шарнирных прихватов с призмой**
 1.1. Конструкция и размеры прихватов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1
Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение прихватов	Принадлежность	Исполнение	L	H	α (пред. откл. +0,05)	Вес в кг	Дет. 1. Прихват	Дет. 2. Призма	Дет. 3. Гайка
							Количество		
							1	1	1
Обозначение деталей									
7011-0866		1	138	38	60	90° 0,463	7011-0866/001	7011-0866/002	7011-0866/003
0867		2			120° 0,737	0867/002			
0868		1	198	42	90° 0,468	7011-0868/001	0866/002		
7011-0869		2			120° 0,742		7011-0867/002		

Пример условного обозначения шарнирного прихвата с призмой исполнения 1, размером $L=138$ мм:

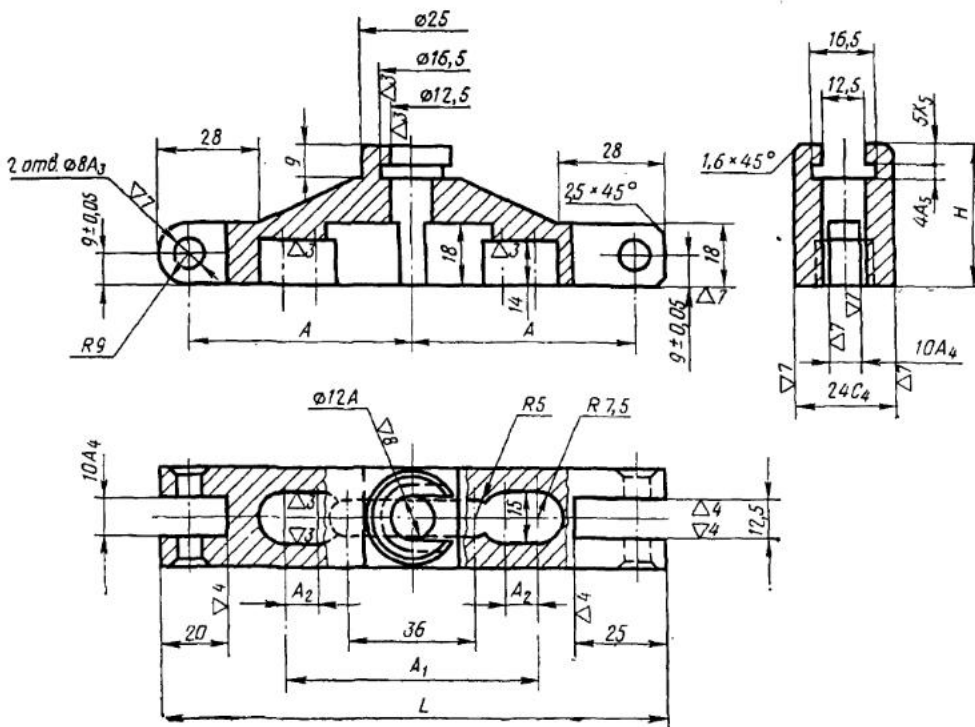
Прихват 7011-0866 ГОСТ 14593—69

1.2. Маркировать: обозначение и габаритные размеры прихвата, товарный знак предприятия-изготовителя и год изготовления.

2. Конструкция и размеры прихвата (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры прихвата должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

▽6 остальное



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение прихвата	L	H	A (пред. откл. $+0,05$)	A_1	A_2	Вес в кг
7011-0866/001	138	38	60	69	8	0,400
7011-0868/001	198	42	90	125	40	0,674

Пример условного обозначения прихвата размером $L=138$ мм:

Прихват 7011-0866/001 ГОСТ 14593—69

2.2. Материал—сталь марки 20 по ГОСТ 1050—60.

2.3. Твердость—HRC 52—56. Цементировать—глубина цементированного слоя 0,6—1,0 мм.

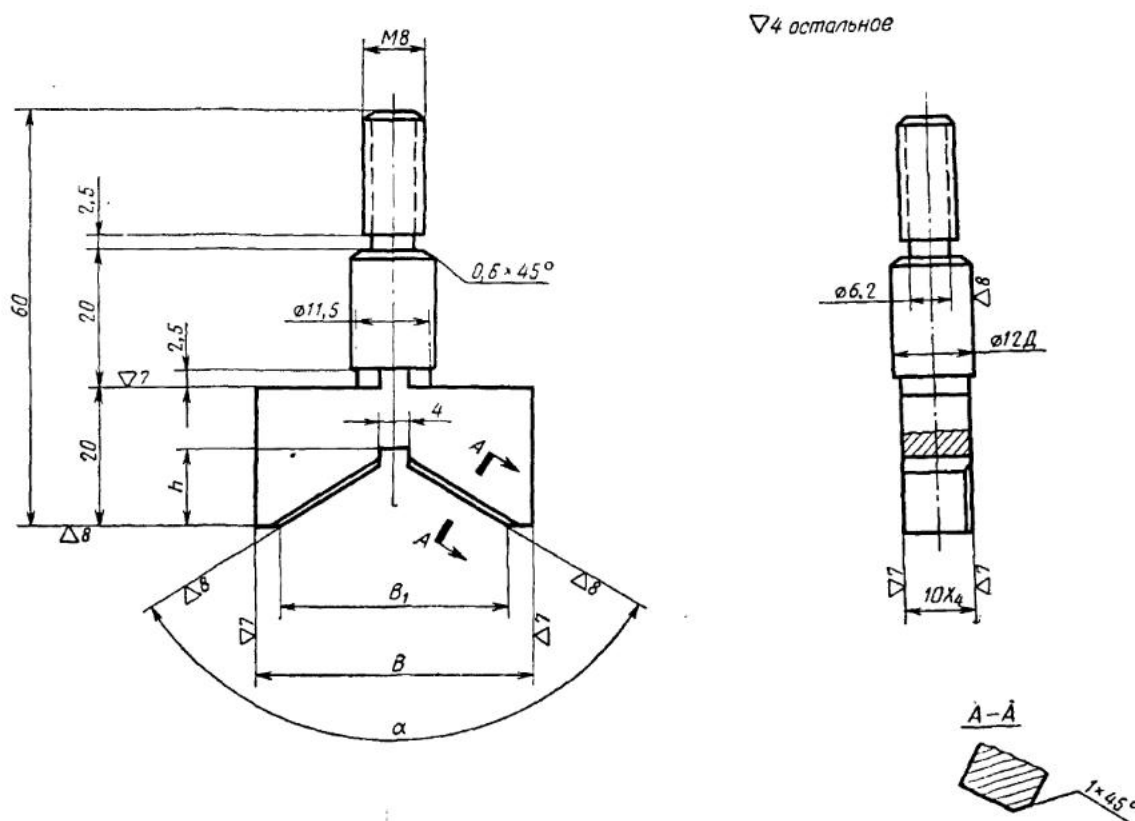
2.4. Острые кромки притупить.

2.5. Покрытие—Хим. Окс. прм (обозначение покрытия—по ГОСТ 9791—68).

2.6. Остальные технические требования—по ГОСТ 14607—69.

3. Конструкция и размеры призмы (деталь 2)

3.1. Конструкция и размеры призмы должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение призмы	α	B	B_1	h	Вес в кг
7011-0866/002	90°	35	25	13	0,045
7011-0867/002	120°	40	35	11	0,050

Пример условного обозначения призмы с углом $\alpha=90^\circ$:

Призма 7011-0866/002 ГОСТ 14593—69

3.2. Материал — сталь марки 20X по ГОСТ 4543—61.

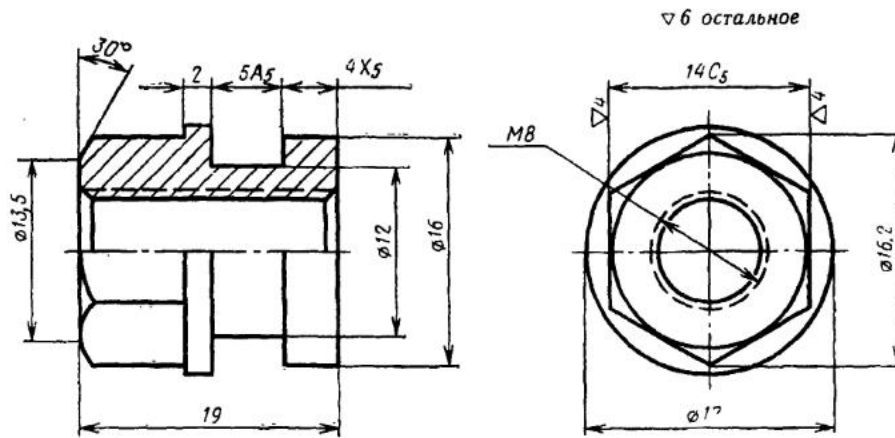
3.3. Твердость — HRC 58—62. Цементировать — глубина цементированного слоя 0,6—1,0 мм.

3.4. Острые кромки притупить фаской $0,4 \times 45^\circ$.

3.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607—69.

4. Конструкция и размеры гайки (деталь 3)

4.1. Конструкция и размеры гайки должны соответствовать указанным на черт. 4.



Черт. 4

Вес $\approx 0,018$ кг

Условное обозначение гайки:

Гайка 7011-0866/003 ГОСТ 14593—69

4.2. Материал — сталь марки 38ХА по ГОСТ 4543—61.

4.3. Твердость — HRC 38—42.

4.4. Острые кромки притупить фаской $0,4 \times 45^\circ$.

4.5. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9791—68).

4.6. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607—69.