



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ
(УСП)
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ С ПАЗАМИ 8 мм

Часть 3

УЗЛЫ

ГОСТ 14582-69 — ГОСТ 14607-69

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва — 1989

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ
(УСП)
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ С ПАЗАМИ 8 мм
Часть 3

УЗЛЫ

ГОСТ 14582-69 — ГОСТ 14607-69

Издание официальное

МОСКВА — 1969

РАЗРАБОТАНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.
Зам. директора Суворов М. Н.
Руководители темы — Леонов С. И., Орс А. В., Стрижков В. Г.
Исполнители — Волков С. К., Станиславская Н. С., Воробьева Л. А., Митрофанова Е. А., Горовиц Д. М., Касьянов В. Ф., Сигунова Т. М.

Проектно-конструкторским и технологическим институтом машиностроения (ПКТИМАШ)

Директор Комаров Ф. В.
Гл. инженер Макин А. А.
Руководители темы — Пономарев В. А., Чугунных И. С., Бородин Ю. В.
Исполнители — Андрейчева Н. И., Тютчев Е. Н., Левина С. С., Сияюшина М. А., Каплина Н. Н., Волконская Н. П., Тютчева В. Д., Алабина А. Я.

ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом станкоинструментальной промышленности Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Зам. начальника отдела Григорьев В. К.
Ст. инженер Горнакова Г. С.

Отделом стандартизации и унификации приспособлений Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Начальник отдела Леонов С. И.
Гл. конструктор проекта Стрижков В. Г.

УТВЕРЖДЕНЫ Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 24 декабря 1968 г. (протокол № 155)

Председатель Комитета Бойцов В. В.
Зам. председателя Комитета — Ткаченко В. В., Дубовиков Б. А., Милованов А. П., Исаев Б. М.
Члены Комитета — Берест А. А., Богатов А. В., Евсеенко Э. С., Ермаков В. И.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 22 апреля 1969 г. № 483

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|---------------------------------------|--|---|
| Стр. 86. Пример условного обозначения | <i>Основание 7016-0126/001 ГОСТ 14601—69</i> | <i>Эксцентрик 7013-0186/004 ГОСТ 14600—69</i> |

(Информ. указатель стандартов № 8 1970 г.).

СОДЕРЖАНИЕ

| | | |
|---------------|--|-----|
| ГОСТ 14582—69 | Головка поворотная с планшайбой диаметром 60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 5 |
| ГОСТ 14583—69 | Головка поворотная с планшайбой диаметром 90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 11 |
| ГОСТ 14584—69 | Опора поворотная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 17 |
| ГОСТ 14585—69 | Фиксаторы с отводной рукояткой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 21 |
| ГОСТ 14586—69 | Фиксаторы с вытяжной рукояткой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 26 |
| ГОСТ 14587—69 | Опора угловая наклонная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 30 |
| ГОСТ 14588—69 | Кронштейн поворотный высотой 60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 34 |
| ГОСТ 14589—69 | Кронштейн поворотный высотой 90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 38 |
| ГОСТ 14590—69 | Бабка центровая универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 42 |
| ГОСТ 14591—69 | Бабка центровая поворотная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 46 |
| ГОСТ 14592—69 | Призма подвижная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 51 |
| ГОСТ 14593—69 | Прихваты шарнирные с призмой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 56 |
| ГОСТ 14594—69 | Планки направляющие складывающиеся универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 60 |
| ГОСТ 14595—69 | Планки направляющие откидные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 63 |
| ГОСТ 14596—69 | Диски делительные диаметром 105 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 67 |
| ГОСТ 14597—69 | Диски делительные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 70 |
| ГОСТ 14598—69 | Диски делительные подвесные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 73 |
| ГОСТ 14599—69 | Диски делительные с буртиком универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 77 |
| ГОСТ 14600—69 | Зажимы эксцентриковые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 82 |
| ГОСТ 14601—69 | Зажим кулачковый с основанием 30×45 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 87 |
| ГОСТ 14602—69 | Зажим кулачковый с основанием 45×60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 91 |
| ГОСТ 14603—69 | Зажим тисочный с основанием 30×60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 100 |
| ГОСТ 14604—69 | Зажим тисочный с основанием 30×90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 106 |
| ГОСТ 14605—69 | Прижимы клиновые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 111 |
| ГОСТ 14606—69 | Планки с ползунами универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры | 116 |
| ГОСТ 14607—69 | Приспособления универсально-сборные (УСП). Детали и узлы с пазами 8 мм. Технические требования | 121 |

ДИСКИ ДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 105 мм УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ С ПАЗАМИ 8 мм

Конструкция и размеры

105 mm dia. indexing disks of universal built up fixtures with 8 mm slots. Design and dimensions

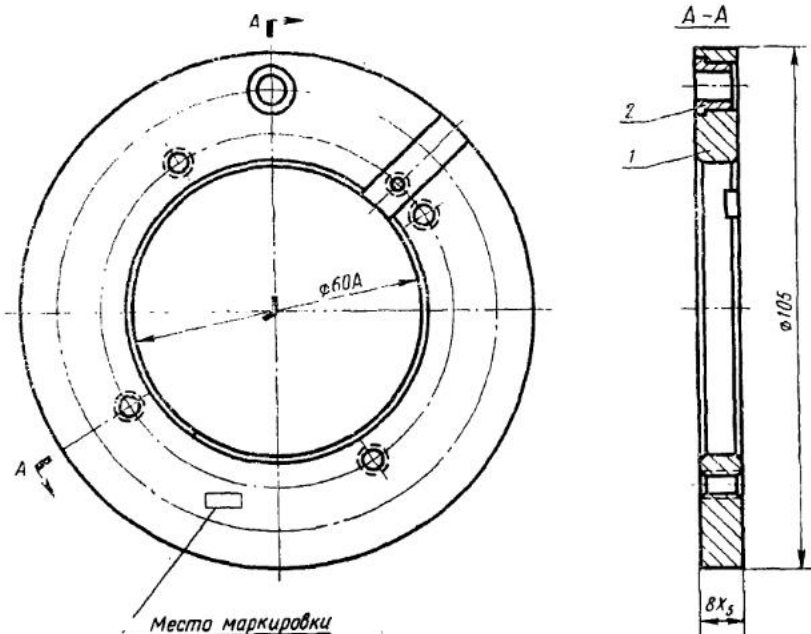
**ГОСТ
14596—69**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 22/IV 1969 г. № 483 срок введения установлен с 1/X 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры делительных дисков

1.1. Конструкция и размеры дисков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

| Обозначение дисков | Применяемость | Количество втулок л | Вес в кг | Дет. 1. Диск | Дет. 2. Втулка ГОСТ 14562-69 |
|---------------------|---------------|---------------------|----------|---------------|------------------------------|
| | | | | Количество | |
| | | | | 1 | л |
| Обозначение деталей | | | | | |
| 7036-0001 | | 15 | 0,330 | 7036-0001/001 | 7050-0301 |
| 0002 | | 18 | 0,325 | 0002/001 | |
| 0003 | | 20 | 0,320 | 0003/001 | |
| 7036-0004 | | 24 | 0,312 | 7036-0004/001 | |

Пример условного обозначения диска с количеством отверстий $n=15$:

Диск 7036-0001/001 ГОСТ 14596—69

- 2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—60.
 - 2.3. Твердость — HRC 32—36.
 - 2.4. Несимметричность расположения паза 8A относительно оси отверстия диаметром 60A — не более 0,01 мм.
 - 2.5. Смещение осей отверстий диаметром 9A от номинального расположения — не более 0,012 мм.
 - 2.6. Острые кромки притупить фаской $0,4 \times 45^\circ$.
 - 2.7. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607—69.
-