



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ
(УСП)
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ С ПАЗАМИ 8 мм

Часть 3

УЗЛЫ

ГОСТ 14582-69 — ГОСТ 14607-69

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва — 1989

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ
(УСП)
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ С ПАЗАМИ 8 мм
Часть 3

УЗЛЫ

ГОСТ 14582-69 — ГОСТ 14607-69

Издание официальное

МОСКВА — 1969

РАЗРАБОТАНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.
Зам. директора Суворов М. Н.
Руководители темы — Леонов С. И., Орс А. В., Стрижков В. Г.
Исполнители — Волков С. К., Станиславская Н. С., Воробьева Л. А., Митрофанова Е. А., Горовиц Д. М., Касьянов В. Ф., Сигунова Т. М.

Проектно-конструкторским и технологическим институтом машиностроения (ПКТИМАШ)

Директор Комаров Ф. В.
Гл. инженер Макин А. А.
Руководители темы — Пономарев В. А., Чугунихин И. С., Бородин Ю. В.
Исполнители — Андрейчева Н. И., Тютчев Е. Н., Левина С. С., Сияюшина М. А., Каплина Н. Н., Волконская Н. П., Тютчева В. Д., Алабина А. Я.

ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом станкоинструментальной промышленности Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Зам. начальника отдела Григорьев В. К.
Ст. инженер Горнакова Г. С.

Отделом стандартизации и унификации приспособлений Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Начальник отдела Леонов С. И.
Гл. конструктор проекта Стрижков В. Г.

УТВЕРЖДЕНЫ Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 24 декабря 1968 г. (протокол № 155)

Председатель Комитета Бойцов В. В.
Зам. председателя Комитета — Ткаченко В. В., Дубовиков Б. А., Милованов А. П., Исаев Б. М.
Члены Комитета — Берест А. А., Богатов А. В., Евсеенко Э. С., Ермаков В. И.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 22 апреля 1969 г. № 483

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Стр. 86. Пример условного обозначения	<i>Основание 7016-0126/001 ГОСТ 14601—69</i>	<i>Эксцентрик 7013-0186/004 ГОСТ 14600—69</i>

(Информ. указатель стандартов № 8 1970 г.).

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 14582—69	Головка поворотная с планшайбой диаметром 60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	5 f
ГОСТ 14583—69	Головка поворотная с планшайбой диаметром 90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	11 f
ГОСТ 14584—69	Опора поворотная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	17 e
ГОСТ 14585—69	Фиксаторы с отводной рукояткой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	21 e
ГОСТ 14586—69	Фиксаторы с вытяжной рукояткой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	26 e
ГОСТ 14587—69	Опора угловая наклонная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	30 e
ГОСТ 14588—69	Кронштейн поворотный высотой 60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	34 e
ГОСТ 14589—69	Кронштейн поворотный высотой 90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	38 e
ГОСТ 14590—69	Бабка центровая универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	42 e
ГОСТ 14591—69	Бабка центровая поворотная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	46 e
ГОСТ 14592—69	Призма подвижная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	51 e
ГОСТ 14593—69	Прихваты шарнирные с призмой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	56 e
ГОСТ 14594—69	Планки направляющие складывающиеся универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	60 e
ГОСТ 14595—69	Планки направляющие откидные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	63 e
ГОСТ 14596—69	Диски делительные диаметром 105 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	67 e
ГОСТ 14597—69	Диски делительные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	70 e
ГОСТ 14598—69	Диски делительные подвесные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	73 e
ГОСТ 14599—69	Диски делительные с буртиком универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	77 e
ГОСТ 14600—69	Зажимы эксцентриковые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	82 e
ГОСТ 14601—69	Зажим кулачковый с основанием 30×45 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	87 e
ГОСТ 14602—69	Зажим кулачковый с основанием 45×60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	91 e
ГОСТ 14603—69	Зажим тисочный с основанием 30×60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	100 e
ГОСТ 14604—69	Зажим тисочный с основанием 30×90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	106 e
ГОСТ 14605—69	Прижимы клиновые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	111 e
ГОСТ 14606—69	Планки с ползунами универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	116 e
ГОСТ 14607—69	Приспособления универсально-сборные (УСП). Детали и узлы с пазами 8 мм. Технические требования	121 e

ДИСКИ ДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ПОДВЕСНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИИ С ПАЗАМИ 8 мм

Конструкция и размеры

Overhead indexing disks of universal built up fixtures with 8 mm slots. Design and dimensions

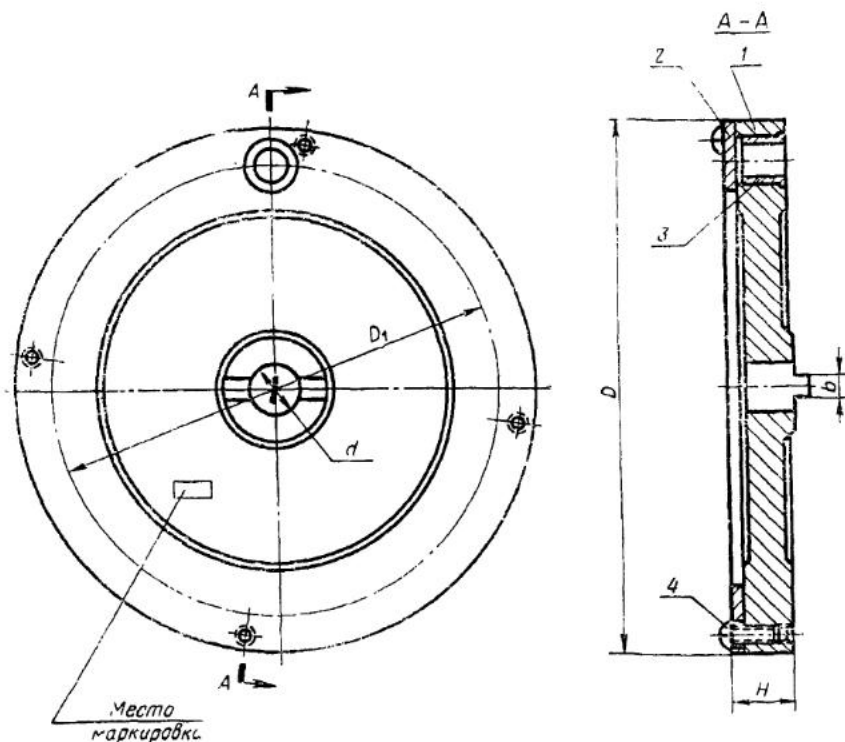
**ГОСТ
14598—69**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 22/IV 1969 г. № 483 срок введения установлен с 1/X 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры делительных подвесных дисков

1.1. Конструкция и размеры дисков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение дисков	Применяемость	D	D ₁	H (пред. откл. по С ₁)	b (пред. откл. по С ₂)	d (пред. откл. по А)	Вес в кг	Дет. 1. Диск	Дет. 2. Кольцо	Дет. 3. Втулка ГОСТ 14562—69	Дет. 4. Винт ГОСТ 1489—62
								Количество			
								1	1	24	4
Обозначение деталей											
7036-0031		105	90	10	4	9	0,515	7036-0031/001	7036-0031/002	7050-0301	М3×8—055
7036-0032		170	150	12	6	12	0,528	7036-0032/001	7036-0032/002	7050-0303	

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

ЭС НТИ "Техэксперт"

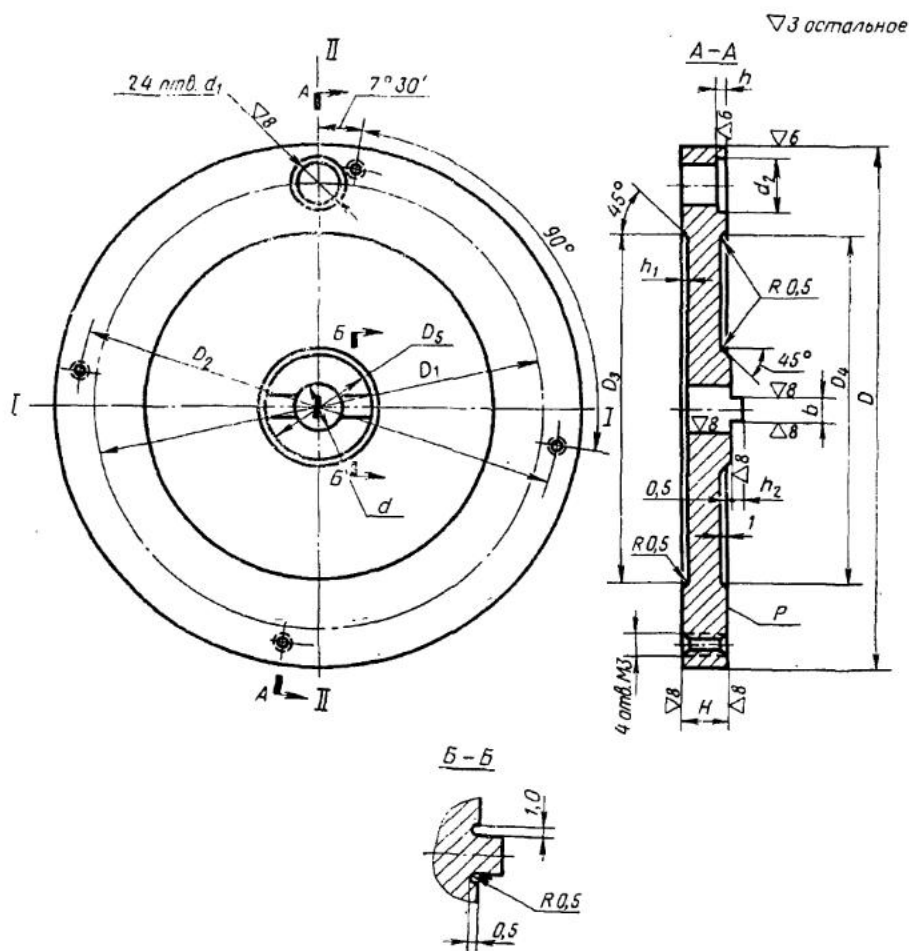
Пример условного обозначения делительного подвесного диска диаметром $D=105$ мм:

Диск 7036-0031 ГОСТ 14598—69

1.2. Маркировать: обозначение, наружный диаметр диска и количество втулок, товарный знак предприятия-изготовителя и год изготовления.

2. Конструкция и размеры диска (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры диска должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Плоскость P — база для контроля.

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение дисков	D	H (пряс. откл. по C_1)	b (пред. откл. по C_2)	d (пред. откл. по A)	d_1 (пред. откл. по A)	d_1	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	h	h_1	h_2	Вес в кг
7036-0031/001	105	8	4	9	9	11	90	97,5	70	70	20	1,2	1,0	2,5	0,420
7036-0032/001	170	10	6	12	12	15	150	160,0	120	120	25	1,7	2,0	3,5	1,330

Пример условного обозначения диска диаметром $D=105$ мм:

Диск 7036-0031/001 ГОСТ 14598—69

- 2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ1050—60.
- 2.3. Твердость — HRC 32—36.
- 2.4. Острые кромки притупить фаской $0,4 \times 45^\circ$.
- 2.5. Смещение осей отверстий d_1 от номинального расположения — не более 0,012 мм.
- 2.6. Несимметричность выступа b относительно оси I—I — не более 0,016 мм.
- 2.7. Неперпендикулярность выступа b относительно оси II—II — не более 0,016 мм.
- 2.8. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607—69.

3. Конструкция и размеры кольца (деталь 2)

3.1. Конструкция и размеры кольца должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.

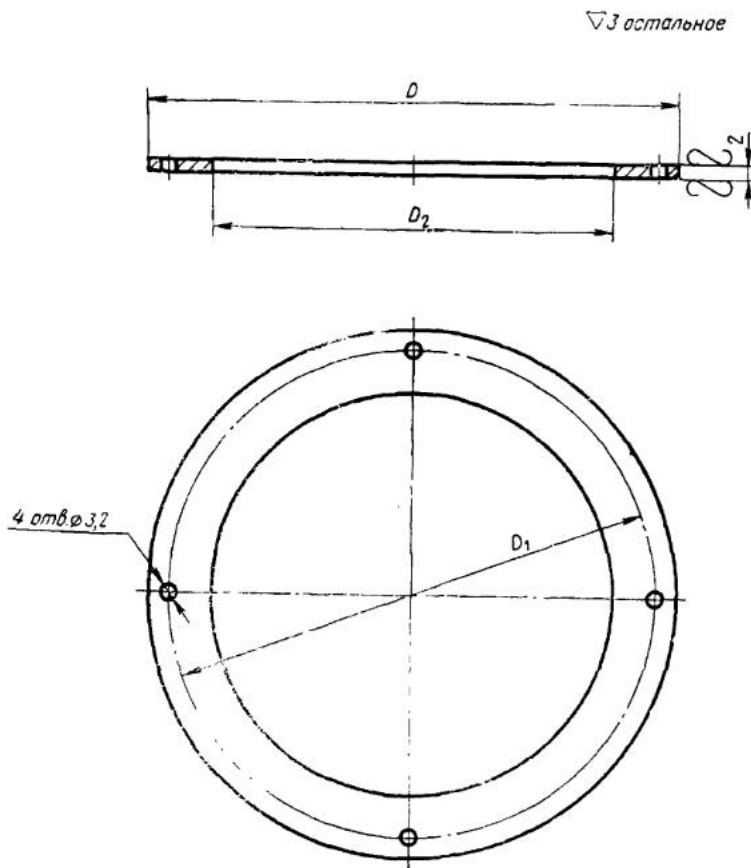


Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение кольца	D	D_1	D_2	Вес в кг
7036-0031/002	105	97,5	80	0,035
7036-0032/002	170	160,0	140	0,075

Пример условного обозначения кольца диаметром $D=105$ мм:

Кольцо 7036-0031/002 ГОСТ 14598—69

- 3.2. Материал — лист $\frac{\text{В ГОСТ 3680—57}}{\text{IV Н 20 ГОСТ 914—56}}$.
- 3.3. Острые кромки притупить фаской $0,4 \times 45^\circ$.
- 3.4. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9791—68).
- 3.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607—69.
-