



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ
(УСП)
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ С ПАЗАМИ 8 мм

Часть 3

УЗЛЫ

ГОСТ 14582-69 — ГОСТ 14607-69

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва — 1989

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ
(УСП)
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ С ПАЗАМИ 8 мм
Часть 3

УЗЛЫ

ГОСТ 14582-69 — ГОСТ 14607-69

Издание официальное

МОСКВА — 1969

РАЗРАБОТАНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.
Зам. директора Суворов М. Н.
Руководители темы — Леонов С. И., Орс А. В., Стрижков В. Г.
Исполнители — Волков С. К., Станиславская Н. С., Воробьева Л. А., Митрофанова Е. А., Горовиц Д. М., Касьянов В. Ф., Сигунова Т. М.

Проектно-конструкторским и технологическим институтом машиностроения (ПКТИМАШ)

Директор Комаров Ф. В.
Гл. инженер Макин А. А.
Руководители темы — Пономарев В. А., Чугунихин И. С., Бородин Ю. В.
Исполнители — Андрейчева Н. И., Тютчев Е. Н., Левина С. С., Сияюшина М. А., Каплина Н. Н., Волконская Н. П., Тютчева В. Д., Алабина А. Я.

ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

ПОДГОТОВЛЕННЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом станкоинструментальной промышленности Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Зам. начальника отдела Григорьев В. К.
Ст. инженер Горнакова Г. С.

Отделом стандартизации и унификации приспособлений Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Начальник отдела Леонов С. И.
Гл. конструктор проекта Стрижков В. Г.

УТВЕРЖДЕНЫ Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 24 декабря 1968 г. (протокол № 155)

Председатель Комитета Бойцов В. В.
Зам. председателя Комитета — Ткаченко В. В., Дубовиков Б. А., Милованов А. П., Исаев Б. М.
Члены Комитета — Берест А. А., Богатов А. В., Евсеенко Э. С., Ермаков В. И.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 22 апреля 1969 г. № 483

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Стр. 86. Пример условного обозначения	<i>Основание 7016-0126/001 ГОСТ 14601—69</i>	<i>Эксцентрик 7013-0186/004 ГОСТ 14600—69</i>

(Информ. указатель стандартов № 8 1970 г.).

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 14582—69	Головка поворотная с планшайбой диаметром 60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	5 f
ГОСТ 14583—69	Головка поворотная с планшайбой диаметром 90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	11 f
ГОСТ 14584—69	Опора поворотная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	17 e
ГОСТ 14585—69	Фиксаторы с отводной рукояткой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	21 e
ГОСТ 14586—69	Фиксаторы с вытяжной рукояткой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	26 e
ГОСТ 14587—69	Опора угловая наклонная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	30 e
ГОСТ 14588—69	Кронштейн поворотный высотой 60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	34 e
ГОСТ 14589—69	Кронштейн поворотный высотой 90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	38 e
ГОСТ 14590—69	Бабка центровая универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	42 e
ГОСТ 14591—69	Бабка центровая поворотная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	46 e
ГОСТ 14592—69	Призма подвижная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	51 e
ГОСТ 14593—69	Прихваты шарнирные с призмой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	56 e
ГОСТ 14594—69	Планки направляющие складывающиеся универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	60 e
ГОСТ 14595—69	Планки направляющие откидные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	63 e
ГОСТ 14596—69	Диски делительные диаметром 105 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	67 e
ГОСТ 14597—69	Диски делительные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	70 e
ГОСТ 14598—69	Диски делительные подвесные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	73 e
ГОСТ 14599—69	Диски делительные с буртиком универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	77 e
ГОСТ 14600—69	Зажимы эксцентриковые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	82 e
ГОСТ 14601—69	Зажим кулачковый с основанием 30×45 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	87 e
ГОСТ 14602—69	Зажим кулачковый с основанием 45×60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	91 e
ГОСТ 14603—69	Зажим тисочный с основанием 30×60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	100 e
ГОСТ 14604—69	Зажим тисочный с основанием 30×90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	106 e
ГОСТ 14605—69	Прижимы клиновые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	111 e
ГОСТ 14606—69	Планки с ползунами универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры	116 e
ГОСТ 14607—69	Приспособления универсально-сборные (УСП). Детали и узлы с пазами 8 мм. Технические требования	121 e

ДИСКИ ДЕЛИТЕЛЬНЫЕ С БУРТИКОМ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ С ПАЗАМИ 8 мм

Конструкция и размеры

Indexing disks with bead of universal built up fixtures with 8 mm slots. Design and dimensions

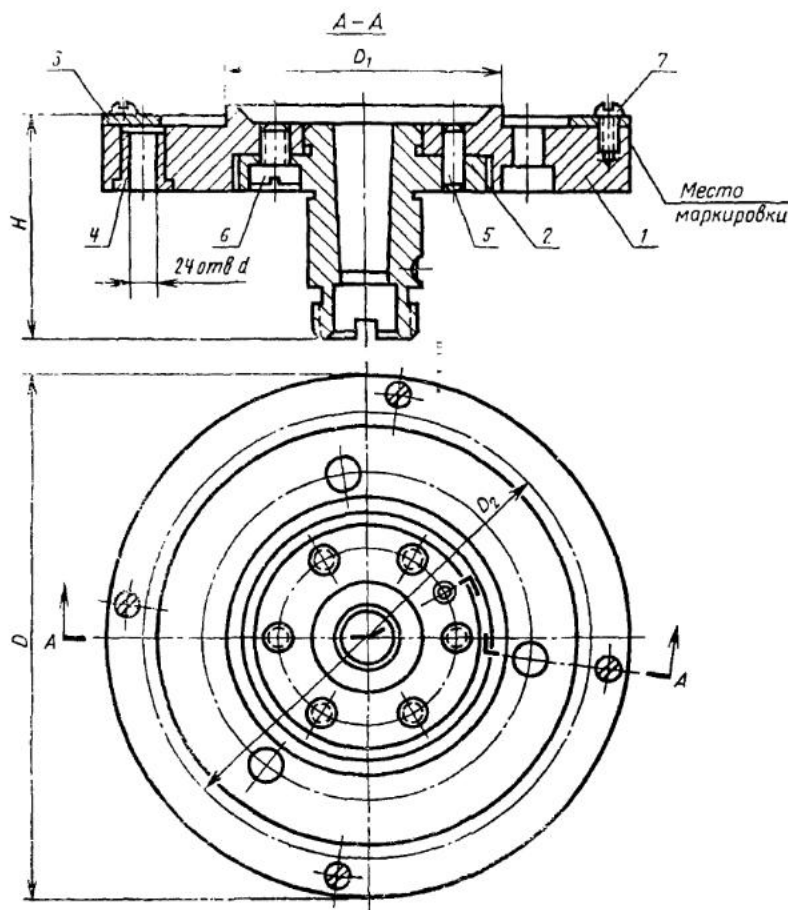
ГОСТ 14599—69

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 22/IV 1969 г. № 483 срок введения установлен с 1/X 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры делительных дисков с буртиком

1.1. Конструкция и размеры дисков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение дисков	Применяемость	D	D ₁ (пред. откл. по С)	D ₂	a (пред. откл. по А)	H	Вес в кг	Дет. 1. Диск		Дет. 2. Втулка направляющая					
								Количество				Обозначение деталей			
								1		1		1		1	
7036-0041		105	55	90	6	46	0,880	7036-0041/001	7036-0041/002						
7036-0042		170	100	150	9	60	2,567	7036-0042/001	7036-0042/002						

Продолжение

Обозначение дисков	Дет. 3. Кольцо		Дет. 4. Втулка ГОСТ 14562--69		Дет. 5. Штифт цилиндрический ГОСТ 3128--60		Дет. 6. Винт ГОСТ 1491--62		Дет. 7. Винт ГОСТ 1489--62	
	Количество									
	1		24		1		6		4	
	Обозначение деталей									
7036-0041	7036-0041/003		7050-0302		4Пр2 _{9a} ×12		M6×8--055		M3×8--055	
7036-0042	7036-0042/003		7050-0303		6Пр2 _{9a} ×12				M5×8--055	

Пример условного обозначения делительного диска с буртиком диаметром $D=105$ мм:

Диск 7036-0041 ГОСТ 14599--69

1.2. Маркировать: обозначение, наружный диаметр диска и количество втулок, товарный знак предприятия-изготовителя и год изготовления.

2. Конструкция и размеры диска (деталь 1)

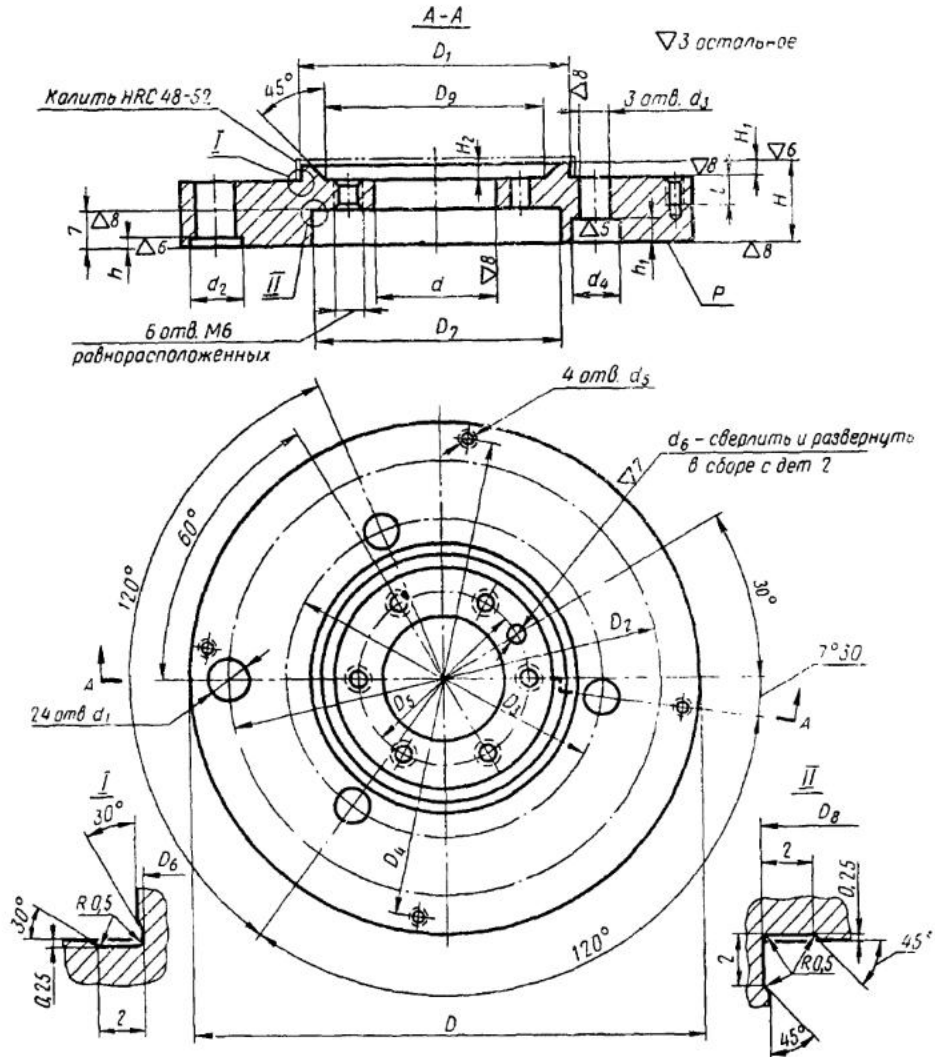
2.1. Конструкция и размеры диска должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

2.2. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—61.

2.3. Твердость — HRC 32—36.

2.4. Острые кромки притупить фаской $0,4 \times 45^\circ$.

2.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607--69.



Поверхность P — база для контроля.
Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение дисков	D	D ₁ (пред. откл. по С)	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	D ₈	D ₉	h	h ₁ (пред. откл. -0,3)
7036-0041/001	105	55	90	66	97,5	36	54,5	51	51,5	45	16	3
7036-0042/001	170	100	150	112	160,0	48	99,5	65	65,5	80	17	4

Продолжение

Обозначение дисков	H ₂	d (пред. откл. по А)	d ₁ (пред. откл. по А)	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆ (пред. откл. по А _{2а})	h	h ₁	l	Вес в кг
7036-0041/001	3,2	22	9	11	6,4	11	M3	4	1,2	4,5	5	0,6
7036-0042/001	4,2	30	12	15	8,4	13	M5	6	1,7	8,5	8	2,0

Пример условного обозначения диска диаметром D=105 мм:

Диск 7036-0041/001 ГОСТ 14599—69

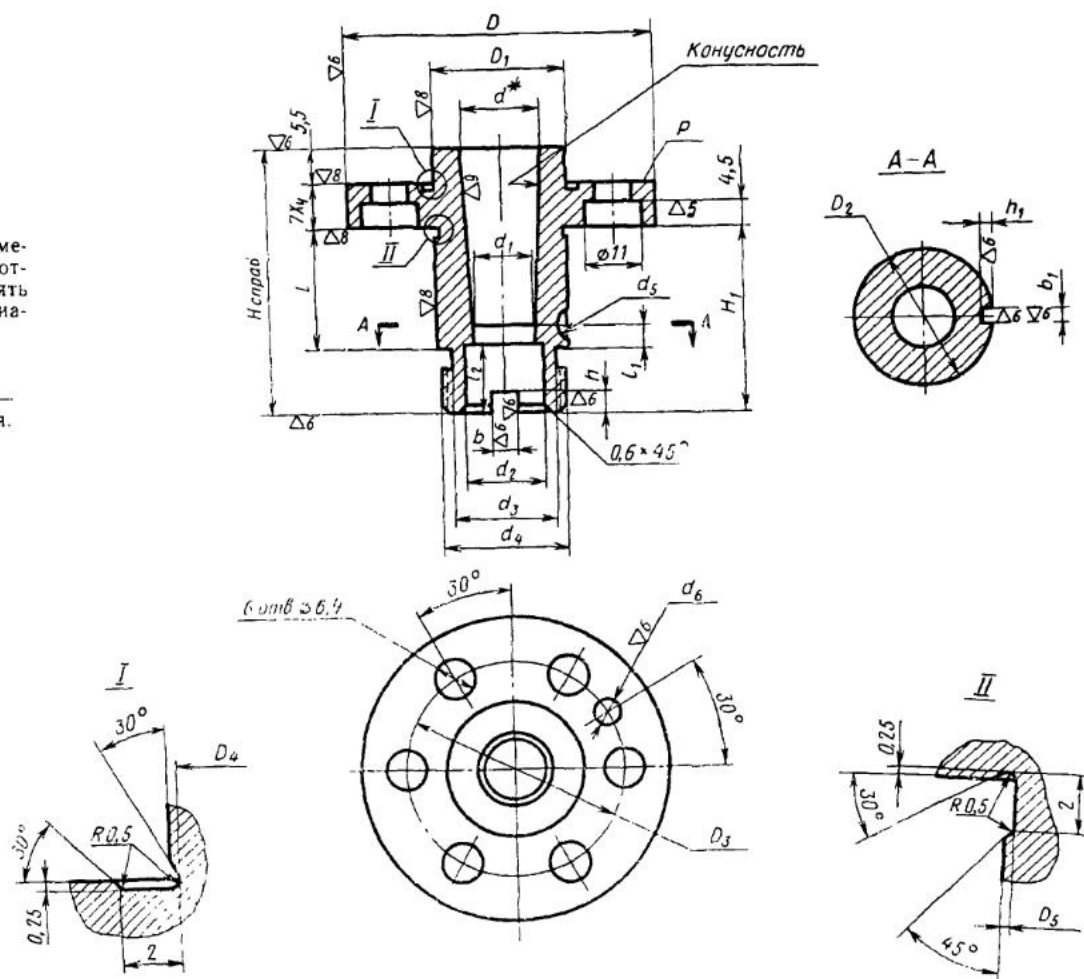
3. Конструкция и размеры направляющей втулки (деталь 2)

3.1. Конструкция и размеры втулки должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.

▽3 остальное

* Допускается вместо конического отверстия выполнять цилиндрическое диаметром 8А или 12А мм.

Поверхность Р — база для контроля.



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение втулок	Конусность	D	D ₁ (пред. откл. по С)	D ₂ (пред. откл. по D)	D ₃	D ₄	D ₅	H	H ₁ (пред. откл. по X ₁)	d	d ₁	d ₂
7036-0041/002	1:20,047	50	22	22	36	21,5	21,5	42,5	30	12,065	10,7	13
7036-0042/002	1:20,020	64	30	30	48	29,5	29,5	57,5	45	17,780	15,4	18

Продолжение

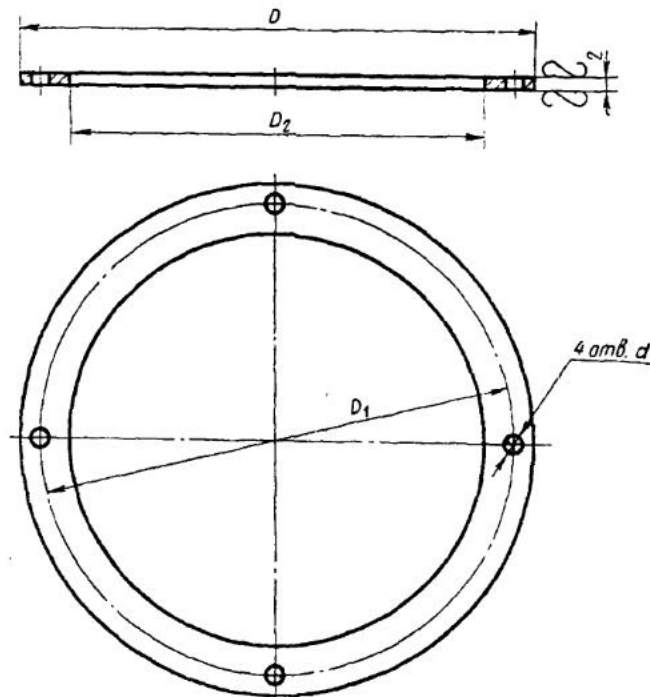
Обозначение втулок	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆ (пред. откл. по A _{2a})	l	l ₁	l ₂	b (пред. откл. по A _{3a})	b ₁ (пред. откл. по ПШ)	h	h ₁ (пред. откл. по A ₅)	Вес в кг
7036-0041/002	17,8	M20×1,5	7	4	20	3,5	11	4	1,5	3	1,9	0,148
7036-0042/002	24,8	M27×1,5	10	6	34	6,0	8	6	2,0	5	2,4	0,280

Пример условного обозначения направляющей втулки диаметром D=50 мм:

Втулка 7036-0041/002 ГОСТ 14599—69

- 3.2. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—61.
 3.3. Твердость — HRC 58—62. Цементировать — глубина цементированного слоя 0,6—1,0 мм. Резьбу от цементации предохранить.
 3.4. Допускаемое отклонение угла конуса — по 3-й степени точности ГОСТ 2848—67.
 3.5. Торцовое биение поверхности P относительно оси конуса — не более 0,006 мм.
 3.6. Радиальное биение поверхностей D_1 и D_2 относительно оси конуса — не более 0,012 мм.
 3.7. Острые кромки притупить фаской $0,4 \times 45^\circ$.
 3.8. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607—69.
4. Конструкция и размеры кольца (деталь 3)
 4.1. Конструкция и размеры кольца должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.

▽3 остальное



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение колец	D	D_1	D_2	d	Вес в кг
7036-0041/003	105	97,5	85	3,2	0,032
7036-0042/003	170	160	132	5,5	0,180

Пример условного обозначения кольца диаметром $D=105$ мм:

Кольцо 7036-0041/003 ГОСТ 14599—69

- 4.2. Материал — лист В ГОСТ 3680—57
 IV Н 20 ГОСТ 914—56.
 4.3. Острые кромки притупить фаской $0,4 \times 45^\circ$.
 4.4. Покрытие: Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9791—68).
 4.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607—69.