



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ  
(УСП)  
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ С ПАЗАМИ 8 мм

*Часть 3*

# УЗЛЫ

ГОСТ 14582-69 — ГОСТ 14607-69

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР  
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ  
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР  
Москва — 1989

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫЕ  
(УСП)  
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ С ПАЗАМИ 8 мм  
*Часть 3*

# УЗЛЫ

ГОСТ 14582-69 — ГОСТ 14607-69

Издание официальное

МОСКВА — 1969

**РАЗРАБОТАНЫ** Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.  
Зам. директора Суворов М. Н.  
Руководители темы — Леонов С. И., Орс А. В., Стрижков В. Г.  
Исполнители — Волков С. К., Станиславская Н. С., Воробьева Л. А., Митрофанова Е. А., Горовиц Д. М., Касьянов В. Ф., Сигунова Т. М.

**Проектно-конструкторским и технологическим институтом машиностроения (ПКТИМАШ)**

Директор Комаров Ф. В.  
Гл. инженер Макин А. А.  
Руководители темы — Пономарев В. А., Чугунихин И. С., Бородин Ю. В.  
Исполнители — Андрейчева Н. И., Тютчев Е. Н., Левина С. С., Сияюшина М. А., Каплина Н. Н., Волконская Н. П., Тютчева В. Д., Алабина А. Я.

**ВНЕСЕНЫ** Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

**ПОДГОТОВЛЕННЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ** Отделом станкоинструментальной промышленности Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Зам. начальника отдела Григорьев В. К.  
Ст. инженер Горнакова Г. С.

**Отделом стандартизации и унификации приспособлений** Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Начальник отдела Леонов С. И.  
Гл. конструктор проекта Стрижков В. Г.

**УТВЕРЖДЕНЫ** Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 24 декабря 1968 г. (протокол № 155)

Председатель Комитета Бойцов В. В.  
Зам. председателя Комитета — Ткаченко В. В., Дубовиков Б. А., Милованов А. П., Исаев Б. М.  
Члены Комитета — Берест А. А., Богатов А. В., Евсеенко Э. С., Ермаков В. И.

**ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 22 апреля 1969 г. № 483

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Стр. 86. Пример условного обозначения	<i>Основание 7016-0126/001 ГОСТ 14601—69</i>	<i>Эксцентрик 7013-0186/004 ГОСТ 14600—69</i>

(Информ. указатель стандартов № 8 1970 г.).

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 14582—69	Головка поворотная с планшайбой диаметром 60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	5 f
ГОСТ 14583—69	Головка поворотная с планшайбой диаметром 90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	11 f
ГОСТ 14584—69	Опора поворотная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	17 e
ГОСТ 14585—69	Фиксаторы с отводной рукояткой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	21 e
ГОСТ 14586—69	Фиксаторы с вытяжной рукояткой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	26 e
ГОСТ 14587—69	Опора угловая наклонная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	30 e
ГОСТ 14588—69	Кронштейн поворотный высотой 60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	34 e
ГОСТ 14589—69	Кронштейн поворотный высотой 90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	38 e
ГОСТ 14590—69	Бабка центровая универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	42 e
ГОСТ 14591—69	Бабка центровая поворотная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	46 e
ГОСТ 14592—69	Призма подвижная универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	51 e
ГОСТ 14593—69	Прихваты шарнирные с призмой универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	56 e
ГОСТ 14594—69	Планки направляющие складывающиеся универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	60 e
ГОСТ 14595—69	Планки направляющие откидные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	63 e
ГОСТ 14596—69	Диски делительные диаметром 105 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	67 e
ГОСТ 14597—69	Диски делительные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	70 e
ГОСТ 14598—69	Диски делительные подвесные универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	73 e
ГОСТ 14599—69	Диски делительные с буртиком универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	77 e
ГОСТ 14600—69	Зажимы эксцентриковые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	82 e
ГОСТ 14601—69	Зажим кулачковый с основанием 30×45 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	87 e
ГОСТ 14602—69	Зажим кулачковый с основанием 45×60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	91 e
ГОСТ 14603—69	Зажим тисочный с основанием 30×60 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	100 e
ГОСТ 14604—69	Зажим тисочный с основанием 30×90 мм универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	106 e
ГОСТ 14605—69	Прижимы клиновые универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	111 e
ГОСТ 14606—69	Планки с ползунами универсально-сборных приспособлений с пазами 8 мм. Конструкция и размеры . . . . .	116 e
ГОСТ 14607—69	Приспособления универсально-сборные (УСП). Детали и узлы с пазами 8 мм. Технические требования . . . . .	121 e

ПЛАНКИ С ПОЛЗУНАМИ УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРНЫХ  
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ С ПАЗАМИ 8 мм

Конструкция и размеры

Straps with slides of universal built up fixtures with 8 mm slots. Design and dimensions

ГОСТ  
14606—69

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 22/IV 1969 г. № 483  
срок введения установлен с 1/X 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры планок с ползунами

1.1. Конструкция и размеры планок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

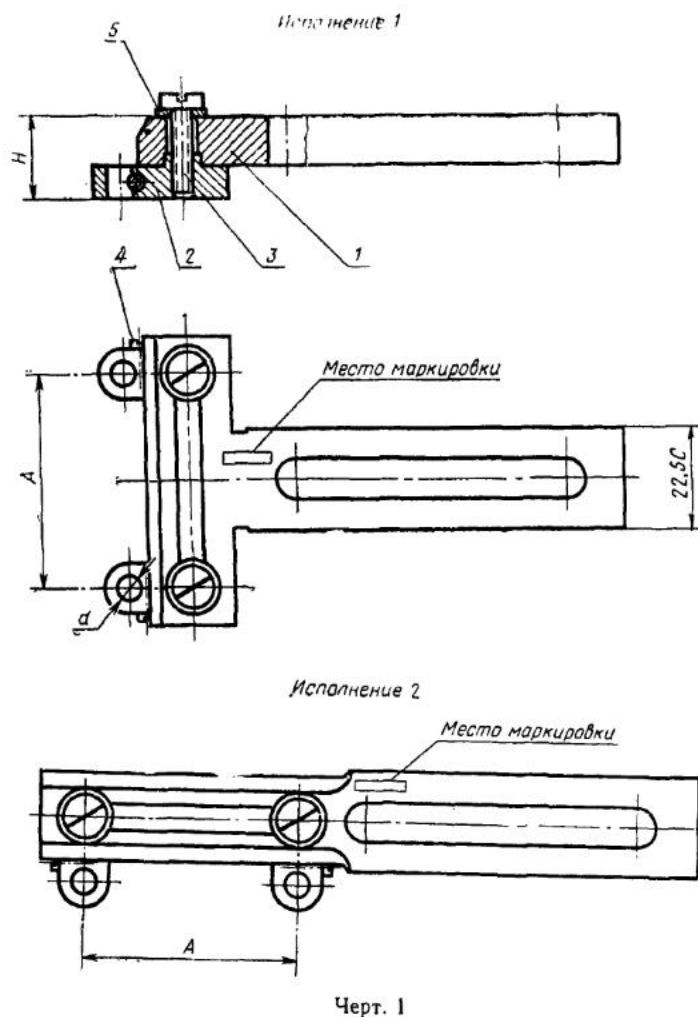


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение планок	При- меняе- мость	Испол- нение	А наиб.	Н	d (пред. откл. по А <sub>1</sub> )	Дет. 1. Планка	Дет. 2. Ползун	Дет. 3. Винт ГОСТ 1491—62	Дет. 4. Винт ГОСТ 1476—64	Дет. 5. Шайба ГОСТ 1137—64	Вес в кг
						Количество					
						1	2	2	2	2	
Обозначение деталей											
7050-0351		1	48	20	4	7050-0351/001	7050-0351/002	М6×20	М4×6	6	0,242
0352				22	6		0352/002				0,255
0353					8		0353/002				0,233
0354				24	12		0354/002				0,272
0355				2	20		4				0355/001
0356		22	6		0352/002	0,224					
0357			8		0353/002	0,223					
0358		24	12		0354/002	0,241					
0359		1	68		23	4	0359/001	0351/002	М4×6	0,369	
0360				25	6	0352/002		0,394			
0361					8	0353/002		0,392			
0362				27	12	0354/002		0,411			
0363				2	23	4		7050-0363/001	0351/002	М4×6	0,290
0364		25	6		0352/002	0,294					
0365			8		0353/002	0,291					
7050-0366		27	12		7050-0354/002	0,320					
							М6×10				

Пример условного обозначения планки с ползунами исполнения 1, размерами  $A=48$  мм,  $H=20$  мм и  $d=4A_1$ :

Планка 7050-0351 ГОСТ 14606—69

2. Конструкция и размеры планки (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры планки должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

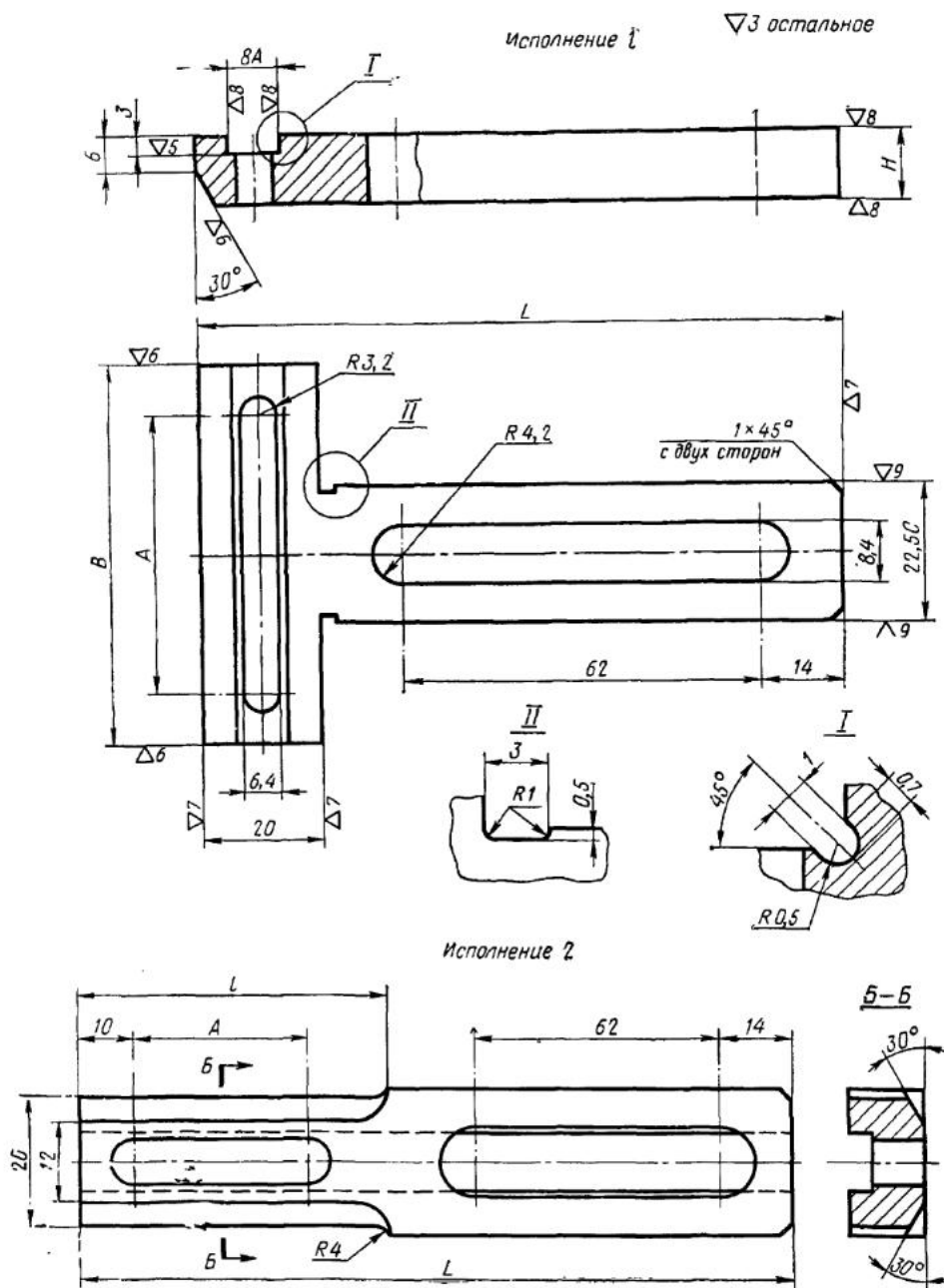




Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение планок	Приме- няемость	Испол- нение	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>I</i>	Вес в кг
7050-0351/001		1	65	12	110	48	—	0,223
0355/001		2	—		150		65	0,192
0359/001		1	85	15	130	68	—	0,361
7050-0363/001		2	—		170		85	0,270

Пример условного обозначения планки исполнения 1 размерами  $B=65$  мм и  $L=110$  мм:

Планка 7050-0351/001 ГОСТ 14606—69

2.2. Материал — сталь марки 12ХНЗА по ГОСТ 4543—61.

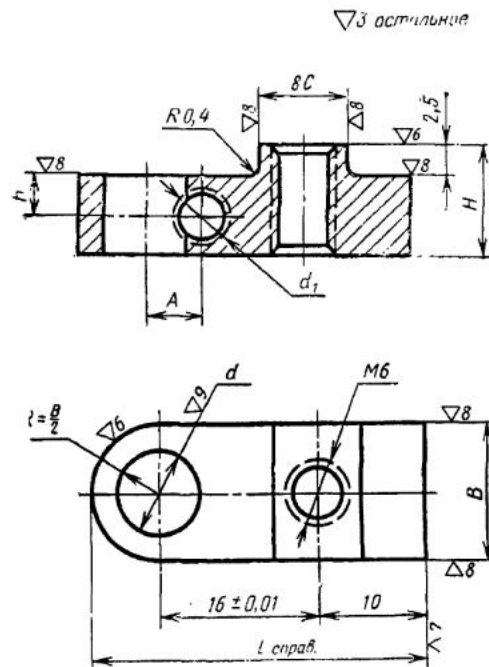
2.3. Твердость — HRC 58—62. Цементировать — глубина цементированного слоя 0,6—1,0 мм.

2.4. Острые кромки притупить фаской  $0,4 \times 45^\circ$ .

2.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607—69.

### 3. Конструкция и размеры ползуна (деталь 2)

3.1. Конструкция и размеры ползуна должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение ползун	Приме- няемость	<i>d</i> (пред. откл. по <i>A</i> 1)	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>h</i>	<i>d</i> 1	Вес в кг
7050-0351/002		4	8	10,5	30	3	4	M4	0,012
0352/002		6	12	12,5	32	4	5		0,025
0353/002		8				5,5		M5	0,023
7050-0354/002		12	18	14,5	35	7,5	6	M6	0,041

Пример условного обозначения ползуна с отверстием диаметром  $D=4A_1$ :

*Ползун 7050-0351/002 ГОСТ 14606—69*

- 3.2. Материал — сталь марки 12ХН3А по ГОСТ 4543—61.
  - 3.3. Твердость — НРС 58—62. Цементировать — глубина цементированного слоя 0,6—1,0 мм. Резьбовые отверстия от цементации предохранить.
  - 3.4. Острые кромки притупить фаской  $0,4 \times 45^\circ$ .
  - 3.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 14607—69.
-